

		NAVE SP
DATOS GENERALES	Nº	1
	TONELAJE	280
	Marca	BMB
	Modelo	KW 28 PI / 2200
	Matricula	4021132
	Capacidad de plastificación (g/s)	75
	Capacidad de inyección (cm3)	1125
	Capacidad de inyección Poliestireno(g)	1050
	Capacidad de inyección Polipropileno (g)	830
	K.W.	187
	Kg molde	2295 Kg
	Fecha Entrada	17/01/2005
	Ø husillo	65
P iny (Bar)	2000	

DATOS PLATOS	Columnas horizontal	630
	Columnas vertical	560
	platos ancho	910
	platos alto	840
	Min grueso	200
	Max grueso	650
	REC. PLATOS CON MAXIMO ESPESOR	600
	D centra PF	160
	D centra PM	100

DATOS AUXILIARES	Noyos PF	0
	Noyos PM	2
	SoplosPF	5
	Soplos PM	0
	Nº zonas calefacción molde	32
	Tasa horaria	
	Trabaja Manta	NO

HUSILLO	Gramos MATERIAL			
	Ø 65	CARRERA	PP	PS
CARRERA MINIMA ACONSEJADA	50,85 m/m		118,13 gr	151,88 gr
CARRERA MAXIMA ACONSEJADA	305,13 m/m		708,75 gr	911,25 gr
CARRERA MAXIMA HUSILLO	339,03 m/m		787,50 gr	1012,50 gr
CARRERA HUSILLO	1,00 m/m		2,32 gr	2,99 gr
	10,00 m/m		23,23 gr	29,86 gr
	50,00 m/m		116,14 gr	149,32 gr
	100,00 m/m		232,28 gr	298,65 gr
	150,00 m/m		348,42 gr	447,97 gr
	200,00 m/m		464,56 gr	597,30 gr
	250,00 m/m		580,70 gr	746,62 gr

TIEMPO g/s
PLASTIFICACION PP
1,58 sg
9,45 sg
10,50 sg
0,03 sg
0,31 sg
1,55 sg
3,10 sg
4,65 sg
6,19 sg
7,74 sg

MECHONES	X	Y
	0	178
	178	0
	406	102
	160	160