

DATOS GENERALES	Nº	11
	TONELAJE	400
	Marca	BMB
	Modelo	KW 40 PI/3450
	Matricula	11222
	Capacidad de plastificación (g/s)	85
	Capacidad de inyección (cm3)	1960
	Capacidad de inyección Poliestireno(g)	1860
	Capacidad de inyección Polipropileno (g)	1470
	K.W.	176
	Kg molde	-
	Fecha Entrada	-
	ø husillo	80
P iny (Bar)	1760	

HUSILLO		Gramos MATERIAL	
Ø 80	CARRERA	PP	PS
CARRERA MINIMA ACONSEJADA	58,49 m/m	205,80 gr	264,60 gr
CARRERA MAXIMA ACONSEJADA	350,94 m/m	1234,80 gr	1587,60 gr
CARRERA MAXIMA HUSILLO	389,93 m/m	1372,00 gr	1764,00 gr
CARRERA HUSILLO	1,00 m/m	3,52 gr	4,52 gr
	10,00 m/m	35,19 gr	45,24 gr
	50,00 m/m	175,93 gr	226,19 gr
	100,00 m/m	351,86 gr	452,39 gr
	150,00 m/m	527,79 gr	678,58 gr
	200,00 m/m	703,72 gr	904,78 gr
	250,00 m/m	879,65 gr	1130,97 gr
	300,00 m/m	1055,58 gr	1357,17 gr
350,00 m/m	1231,50 gr	1583,36 gr	

TIEMPO g/s
PLASTIFICACION PP
2,42 sg
14,53 sg
16,14 sg
0,04 sg
0,41 sg
2,07 sg
4,14 sg
6,21 sg
8,28 sg
10,35 sg
12,42 sg
14,49 sg

DATOS PLATOS	Columnas horizontal	705
	Columnas vertical	625
	platos ancho	1025
	platos alto	945
	Min grueso	350
	Max grueso	850
	REC. PLATOS CON MAXIMO ESPESOR	700
	D centra PF	160
	D centra PM	100

DATOS AUXILIARES	Noyos PF	0
	Noyos PM	2
	SoplosPF	4
	Soplos PM	0
	Nº zonas calefacción molde	0
	Tasa horaria	
	Trabaja Manta	NO

	HORIZONTAL	VERTICAL
	X	Y
MECHONES	0	178
	178	0
	406	102
	160	160
	280	280