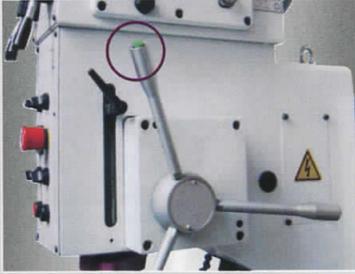


taladro con avance automático

B 40 GSM

Taladro de columna con sistema de refrigeración y sistema de acoplamiento, de diseño robusto y macizo de fundición, con un motor eléctrico de poca rumorosidad y gran potencia.

Lo más destacado



- Mediante un pulsador situado en la palanca de bajada de la pinola, accionamos la inversión de giro del husillo para hacer roscas.
- Cambio sentido de giro en manivela para roscar.



Accesorios opcionales:

- **Mordaza industrial BSI 140**
Mordaza industrial de calidad industrial, con garras prismáticas extraíbles, de hierro fundido, para uso universal

Código
300 0214

Más accesorios opcionales en las páginas 63 a 65.

Sistema de avance automático



Modelo	B 40 GSM
Código	303 4400
Ø máximo de taladro en acero	35 mm
Ø máximo de taladro en fundición	45 mm
Acoplamiento para roscas en acero	M 24
Acoplamiento para roscas en fundición	M 30
Distancia del portabrocas a la columna	350 mm
Distancia máxima del husillo a la mesa	780 mm
Distancia máxima del husillo a la base	1.320 mm
Tipo cono morse	MK 4
Nº de revoluciones del husillo	50 - 1.450 r.p.m.
Nº de velocidades	18
Recorrido de pinola	180 mm
Avance automático de pinola	2 velocidades / 0,1 - 0,2 mm/rev.
Ø columna	150 mm
Tamaño de la ranura en T de la mesa	18 mm
Medida de la mesa de trabajo (l x an)	560 x 560 mm
Medida de la base (l x an)	510 x 500 mm
Potencia del motor	2 CV / 1,5 kW / 400 V
Potencia de la bomba de refrigeración	60 W
Dimensiones (l x an x al)	730 x 560 x 2.220 mm
Peso neto	580 kg

Accesorios incluidos:

- Portabrocas de sujeción rápida 0 - 16 mm
- Cono morse MK 4
- Iluminación de mesa de taladrado
- Protección contra salpicaduras de grandes dimensiones
- Sistema de acoplamiento
- Dispositivo de refrigeración