



**Novedad**

### Fresas de planear

Inserto universal para tratar cualquier acero y metales NE. "Made in Germany". Para fresa-  
do plano y de superficie. Gran precisión sobre plano y holgura de funcionamiento. Cuerpo  
de fresado con división offset para funcionamiento muy suave y corte constante. Cuerpo de  
base y mango en forma de tallo, de manera que se consigue una proyección de longitud  
más corta y una tensión estable. Geometría especial para fresado a gran velocidad.  
Económico, ya que puede girar con cúter desafilado (puede usarse más de 12 veces).  
Incluye 5 placas de giro RDET 1003 MOSN 8026. Con llave.

Características técnicas	MK 2	MK 3
Código	335 0212	335 0213
Nº de cúters	5	5
Diámetro exterior	52 mm	52 mm
Elisamiento	MK 2 / M 10	MK 3 / M 12
Insertos indexados	10 mm	10 mm
Designación ISO	RD X.1003	RD X.1003



**Novedad**

### Plaquetas de fresado

	Código
<b>HM RDET</b>	335 0220
RDET 1003 MOSN8026. Geometría de corte positiva. Recubrimiento PVD. Para trabajos de acero hasta 900 N/mm <sup>2</sup> , acero inoxidable, aluminio, cobre y hierro fundido. 5 piezas.	
<b>HM RDHT</b>	335 0221
RDHT 1003 MO-FA HF7. Pulido, con robusta geometría de corte positiva. Para trabajos de aleación de aluminio, aleación de cobre y plástico. 5 piezas.	



### Portabrocas Optimum de accionamiento rápido

	Código
Precisión de concentricidad < 0,06 mm	
• 0 - 8 mm; B 16	305 0608
• 0 - 10 mm; B 16	305 0610
• 0 - 13 mm; B 16	305 0623
• 0 - 16 mm; B 16	305 0626



### Portabrocas Optimum de accionamiento rápido

	Código
Precisión de concentricidad < 0,06 mm	
• 1 - 13 mm; B 16	305 0656
• 3 - 16 mm; B 16	305 0657



**Novedad**

### Portabrocas de accionamiento rápido con incorporación directa

	Código
Precisión de concentricidad inferior a 0,05 mm	
• 0 - 8 mm con incorporación directa MK 2	305 0582
• 0 - 13 mm con incorporación directa MK 3	305 0585
• 0 - 13 mm con incorporación directa MK 4	305 0587



### Juego de fresas HSS

Recubiertos de titanio. Vaporizados bajo pedido con titanio en gas reactivo, lo que les confiere gran dureza y estabilidad. Doble mecanizado con arranque de virutas. Mejor superficie de pieza.

#### • Modelo con 2 bordes de corte:

Dientes de corte central radial, fresado de ranuras de llave (forma P 9) así como avellanado del centro de las piezas. Dientes de corte central radial, corte del centro. Se pueden hacer operaciones de fresado perpendiculares o laterales, con tallo cilíndrico y caras laterales de extracción.

#### • Modelo con 2 bordes de corte:

Hélice a la derecha de 30° para asegurar una extracción adecuada. Dientes de corte central radial. Para materiales de estándar a duros, con tallo cilíndrico y caras laterales de extracción en caja de madera.

### Juego de fresas HSS, 12 piezas

	Código
- 6 fresas, cortas	335 2113
Acabado con 2 labios.	
DIN 1835 B, Ø12 x 73, Ø10 x 63, Ø8 x 61, Ø6 x 52, Ø5 x 52, Ø4 x 51 mm	
- 6 fresas, cortas	
Acabado con 4 labios.	
DIN 1835 B, Ø12 x 83, Ø10 x 73, Ø8 x 6, Ø6 x 57, Ø5 x 57, Ø4 x 55 mm	



### Juego de fresas HSS, 20 piezas

	Código
- 10 fresas DIN 327 D, cortas	338 6200
Acabado con 2 labios.	
DIN 1835 B, 3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm	
- 10 fresas DIN 844 B, cortas	
Acabado con 4 labios.	
DIN 1835 B, 3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm	