



Torno industrial para metal / Industrial lathe machine for metal

**Visualizador
montado de serie /
Digital Readout Display as
standard equipment**

novedad



**TEMPLADO GUÍAS
CARRO: HRC43 /
HARDENED BED
WAYS: HRC43**

FTX 3000x660 D2

Datos técnicos / Technical specifications

FTX-3000x660 D2

Visualizador digital / Digital read out	(X, Y)	Sí / Yes
Alimentación / Voltage	V	400 - F3
Potencia / Power	Hp	10
Cambio de velocidades / Speed change	Engranajes / Gears	
Diámetro sobre bancada / Max.swing over bed	mm.	660
Diámetro sobre escote / Max.swing over gap	mm.	870
Longitud efectiva escote / Effective length of gap	mm.	240
Diámetro sobre carro / Max.swing Over cross slide	mm.	420
Diámetro interior husillo / Spindle bore	mm	105
Distancia entre puntos / Distance between centers	mm.	3000
Cono punto / Taper of spindle bore	CAMLOCK N.8	
Cono contrapunto / Taper of tailstock sleeve	MT5	
Diámetro contrapunto / Diameter ext.tailstock sleeve	mm.	75
Recorrido contrapunto / Travel of tailstock sleeve	150	
Número velocidades / Spindle Speeds	12	
Velocidades / Range of Spindle Speeds	rpm.	36-1600
Rango avance long. / Long. feeds range	mm/rev	0,063-2,52
Rango avance transv. / Cross feeds range	mm/rev	0,027-1,07
Av. rápido long. carro intermedio / Rapid traverse long. C.R.	m/min.	4,5
Av. rápido transv. carro intermedio / Rapid traverse cross C.R.	m/min.	1,9
Rango pasos métricos / Metric threads range	mm	22 tipos / 1-14
Rango pasos pulgadas / Inch threads range	tpi	26 tipos / 2-28
Rango pasos dimetrales / Diametral threads range	d.p.	24 tipos / 4 - 56
Rango pasos modulares / Module threads range	m.p.	18 tipos / 0,5 - 7
Peso (Neto / Bruto) / Weigth (Net / Gross)	Kg	4500
Dimensiones (LxAxH) / Dimensions (LxWxH)	mm	4.500 x 1.100 x 1.450
REFERENCIA / REFERENCE	44	0999000
Código EAN / EAN code	8423640	293052



**INCLUIDO / INCLUDED
Cambio rápido herramienta
/ Quick Change**

C A R A C T E R I S T I C A S

- Tornos para trabajar metales, de uso profesional, de robusto diseño con guías prismáticas laminadas y rectificadas. Con eje de guía para avances automáticos. Recorrido rápido longitudinal y transversal del carro intermedio. Interruptor de paro de emergencia, protector de torreta y plato. Microinterruptor de apertura de tapa. Declaración y equipamiento CE

F E A T U R E S

- Metalworking lathes for professional purpose, equipped with prismatic, rolled and rectified ways. Shaft of guide for automatic feeds. Longitudinal and cross rapid traverse. Stop emergency switch, tool rest and chuck guard. Limit microswitch in cover and chuck guard. Declaration of conformity and equipment CE.

ACCESORIOS INCLUIDOS / INCLUDED ACCESSORIES

FTX 3000x660 Visualizador

- | | |
|---|--------------------------|
| - Plato de 3 garras universal Ø325 mm. | - 3 jaws chuck Ø325 mm. |
| - Plato de 4 garras independientes Ø400 mm. | - 4 jaws chuck Ø400 mm. |
| - Contraplato | - Face plateplate. |
| - Luneta fija | - Steady rest. |
| - Luneta móvil | - Follow rest. |
| - Visualizador | - Digital read out |
| - Cambio rápido de herramienta | - Quick Change tool post |
| - Protección barra de avance | - Leadscrew cover |
| - Protector plato | - Chuck Guard |
| - Cono morse MT5 | - Morse taper MT5 |
| - Lámpara de trabajo | - Work lamp |
| - Caja de herramientas | - Tool Box |