



Torno industrial para metal / Industrial lathe machine for metal

FTX 1000x460 Visualizador

**Visualizador
montado de serie /
Digital Readout Display as
standard equipment**



**INCLUIDO / INCLUDED
Cambio rápido herramienta
/ Quick Change**

Datos técnicos / Technical specifications FTX-1000x460 Visualizador

Visualizador digital de coordenadas / Digital read out (X, Y)		Sí / Yes
Alimentación / Voltage	V	400 - F3
Potencia / Power	Hp	7,5
Cambio de velocidades / Speed change		Engranajes / Gears
Diámetro sobre bancada / Max.swing over bed	mm.	460
Diámetro sobre escote / Max.swing over gap	mm.	690
Longitud efectiva escote / Effective length of gap	mm.	155
Diámetro sobre carro / Max.swing Over cross slide	mm.	274
Ancho banda / Bed width	mm.	300
Diámetro interior husillo / Spindle bore	mm	58
Distancia entre puntos / Distance between centers	mm.	1000
Cono punto / Taper of spindle bore		MT6
Cono contrapunto / Taper of tailstock sleeve		MT4
Recorrido contrapunto / Travel of tailstock sleeve	mm.	120
Número velocidades / Spindle Speeds		12
Velocidades / Range of Spindle Speeds	rpm.	25 - 2000
Rango avance long. / Long. feeds range	mm/rev	42 tipos - 0,031 - 1,7
Rango avance transv. / Cross feeds range	mm/rev	42 tipos - 0,014 - 0,784
Rango pasos métricos / Metric threads range	mm	41 tipos - 0,1 - 14
Rango pasos pulgadas / Inch threads range	tpi	60 tipos - 2 - 112
Rango pasos diametrales / Diametral threads range	d.p.	50 tipos - 4 - 112
Rango pasos modulares / Module threads range	m.p.	34 tipos - 0,1 - 7
Peso (Neto / Bruto) / Weight (Net / Gross)	Kg	1720 / 2045
Dimensiones (LxAxH) / Dimensions (LxWxH)	mm	2250 x 1120 x 1730
REFERENCIA / REFERENCE	44	1030000
Código EAN / EAN code	8423640	292840

C A R A C T E R I S T I C A S

- Torno para trabajar metales, de uso profesional, de robusto diseño con guías prismáticas laminadas y rectificadas. Con eje de guía para avances automáticos. Interruptor de paro de emergencia, protectores de torreta y plato. Con microprocesador de paro de apertura de tapa y subida de plato. Freno eléctrico magnético y freno de pie.
- Tope revólver que para la máquina automáticamente a cierta longitud de la pieza.
- Declaración y equipamiento CE.

F E A T U R E S

- Metalworking lathes for professional purposes, equipped with prismatic, rolled and rectified bed ways. Shaft of guide for automatic feeds. Stop emergency switch, tool rest and chuck guards. Limit micro-switch in cover and chuck guard. Electromagnetic brake and foot brake.
- An automatic stopping device is used to realize automatic stop for the machine of a certain length work piece.
- Declaration of conformity and equipment CE.

ACCESORIOS INCLUIDOS / INCLUDED ACCESSORIES

FTX 1000x460 Visualizador

- | | |
|--|--|
| - Plato de 3 garras universal Ø200 mm. y adaptador. | - Self-centering 3 jaws chuck Ø200 mm. and Adapter |
| - Plato de 4 garras independientes Ø320 mm. y adaptador. | - Cooling system |
| - Plato de arrastre Ø350 mm. | - Independent 4 jaws chuck Ø320 mm. and Adapter |
| - Luneta fija y luneta móvil. | - Quick Change tool rest Ø 350 mm Faceplate |
| - Protección para plato de garras metálico. | - Steady and follow rests. |
| - Protección barra de avance | - Work lamp |
| - Sistema de refrigeración | - Chuck Guard in metal |
| - Lámpara de trabajo. | - Thread Dial |
| - Plato guía y torreta cuádruple. | - Feeding leadscrew Guard |
| - Dial de rosca. | - Tool Box and Tools |
| - Juego de herramientas y caja de herramientas | - Quick Change tool post |
| - Cambio rápido herramienta | - Digital readout |
| - Visualizador montado de serie | - Cast iron stand |
| - Bancada de fundición | |