

TALADROS FRESADORES DE SOBREMESA

MILLING & DRILLING MACHINES – BENCH TYPE

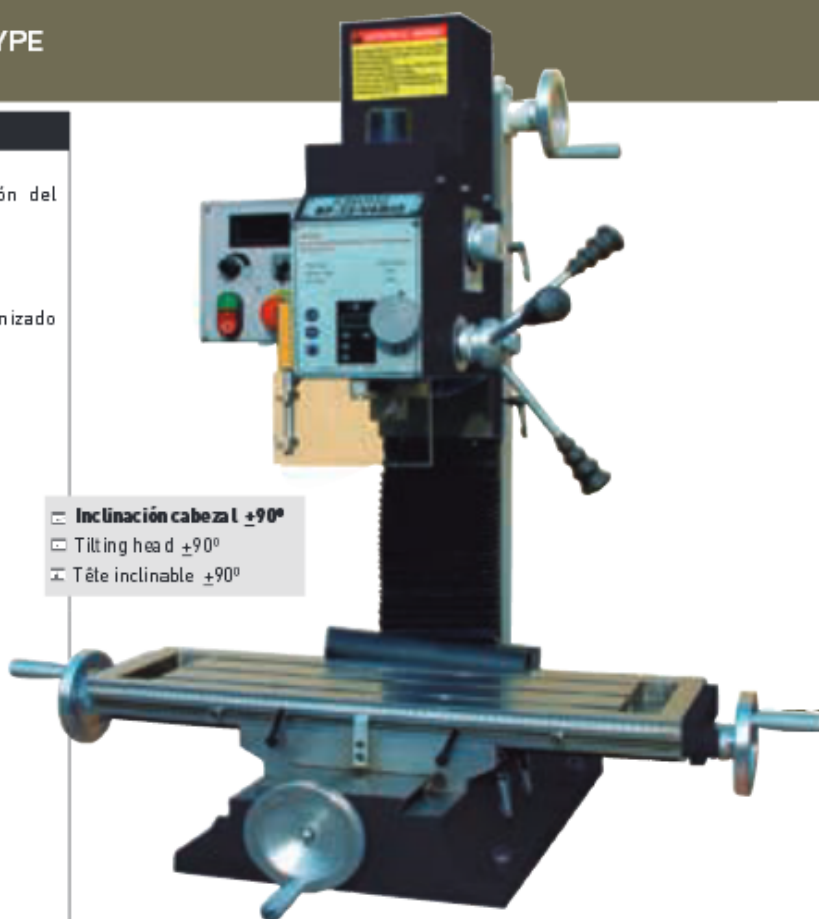
CENTRE DE FRAISAGE ET DE PERÇAGE

CARACTERÍSTICAS / FEATURES / CARACTERISTIQUES

☑ Velocidad variable entre 50-2250 rpm
La columna con cola de milano, asegura la correcta posición del cabezal
Husillo de precisión con rodamientos cónicos.
Chavetas ajustables a las guías.
Motor reversible (giro izquierda-derecha)
Mejor contacto entre piñón y cremallera que ofrece un mecanizado preciso
Bloqueo en cabezal, columna y guías.
Cola de milano
Inclinación cabezal $\pm 90^\circ$
Visualizador digital de profundidad
Declaración y equipamiento CE.

☑ Infinitely variable from 50-2250 rpm
Dovetail column ensures positive head location
Precision spindle supported on taper roller bearings
Adjustable gibbs to slideways
Reversible motor
Rack and pinion drill feed plus fine for accurate machining
Locks to head, column and slideways
Dovetail.
Head tilt $\pm 90^\circ$
Depth digital display
Declaration of conformity and equipment CE.

☑ Vitesse variable 50-2250 rpm
Colonne robuste avec guides à queue d'aronde
Vérin de grand précision avec roulements coniques
Lardons réglables.
Inversion du sens de rotation.
Un meilleur contact entre pignon et crémaillère pour une bonne précision
Blocage de la tête, colonne et guides
Queue d'aronde
Inclinaison de la tête $\pm 90^\circ$
Affichage digital de profondeur
Marquage et équipement CE.



☑ **Inclinación cabezal $\pm 90^\circ$**
☑ **Tilting head $\pm 90^\circ$**
☑ **Tête inclinable $\pm 90^\circ$**

Referencia/ Référence/Référence

BF-25L-VARIO
441438000

Referencia/ Référence/Référence

BF-32-VARIO
441435000

ACCESORIOS INCLUIDOS / INCLUDED ACCESSORIES / ACCESSOIRES INCLUS

Caja de herramientas	Tool box&tools	Coffre d'outils
Cono morse MT2	Chuck arbor MT2	Cône morse MT2
Portabrocas	Drill chuck	Mandrin

☑ **Pedestal OPCIONAL** 441449000
☑ **Stand IN OPTION**
☑ **Socle EN OPTION**

☑ **Pedestal OPCIONAL** 441436000
☑ **Stand IN OPTION**
☑ **Socle EN OPTION**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL SPECIFICATIONS / CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

		BF-25L-VARIO	BF-32-VARIO
Alimentación / Input voltage / Alimentation	V	230 - F1	230 - F1
Potencia / Power / Puissance	Kw - Hp	0,7 - 0,95	1,1 - 1,5
Transmisión / Transmission / Transmission		Engranajes / Gear / Engrenages	Engranajes / Gear / Engrenages
Nº velocidades / Nº speeds / Nº Vitesse		VARIABLE	VARIABLE
Velocidades / Speed / Vitesse	r.p.m.	50 - 2250	50 - 2250
Capacidad broca / Drill bit capacity / Capacité de perçage	mm.	25	32
Diámetro máximo de fresado vertical / Max.end milling capacity / Capacité max.de fraisage en bout	mm.	16	20
Diámetro máximo fresado horizontal / Max.face milling capacity / Capacité max.de surfacage	mm.	63	76
Distancia portabrocas-columna / Distance spindle-column / Distance mandrin-colonne	mm.	201	240
Máx.distancia portabrocas-mesa / Max.distance spindle-table / Max.distance mandrin-table	mm.	280	380
Cono morse / Morse taper / Cône morse	mm.	MT3	MT3
Profundidad taladro / Spindle stroke / Profondeur taraudage	mm.	50	70
Recorrido longitudinal (X) / Longitudinal travel (X) / Course longitudinale (X)	mm.	625	425
Recorrido transversal (Y) / Cross travel (Y) / Course transversale (Y)	mm.	175	220
Recorrido vertical (Z) / Vertical travel (Z) / Course verticale (Z)	mm.	280	380
Tamaño ranura en T / T slot / Rainurage table en T	mm.	12	12
Altura total / Total height / Hauteur totale	mm.	935	1245
Dimensión mesa / Worktable dimension / Dimension table	mm.	700x180	700x210
Dimensiones / Dimensions / Dimensions	mm.	870x550x860	710x890x1120
Peso / Weight / Poids	Kg.	125	220
Código EAN / EAN code		8423640965232	8423640093102