

# Evo42

evOLUTION STEEL®

El nuevo EVO42 de Evolution no tiene rival en la relación entre el precio y el rendimiento. Versátil, preciso y rápido, con una fuerte adhesión magnética (1500kg f), el EVO42 es una herramienta esencial a la hora de realizar trabajo industrial de gran potencia y fabricación de acero. Los cortes son precisos y limpios gracias a la velocidad de rotación optimizada (450 r.p.m.) y todas las capacidades tradicionales de fresa se incluyen (12 - 42 mm). En caso necesario, se pueden conectar brocas helicoidales con el portabrocas y la llave opcional.



Modelo	<b>Evo42</b>
Código	670420
Potencia del motor	1.200 W / 230 V
Ø máx. de fresa	42 mm
Máx. corte en profundidad	50 mm
Nº de revoluciones	450 r.p.m.
Tiempo máx. recomendado en funcionamiento	30 min.
Nivel de ruido	90 dB
Ø máx. con cremallera subida (alt. x anch. x prof.)	580 x 320 x 180 mm
Ø máx. con cremallera bajada (alt. x anch. x prof.)	340 x 320 x 180 mm
Dimensiones base magnética (alt. x anch. x prof.)	40 x 90 x 180 mm
Adhesión magnética	1500 kg f
Ø interno para fresa de corte	19 mm Mango Weldon
Peso neto	10,9 kg



Fresa no incluida

# MB 502

metalkraft

Taladro magnético de alta calidad para múltiples usos, gracias al gran diámetro de perforación, más económico y rápido.

- Taladro específicamente diseñado para la perforación de materiales de acero.
- El motor potente de 1.800 W puede con los trabajos más difíciles.
- Para fresas con vástago de Weldon 19 mm.
- Guía de perforación muy estable y robusta.
- El dispositivo está conectado a tierra y doblemente aislado, por lo que es ideal para obras de construcción.
- Adhesión magnética 32.000 N.
- Diseño estable y de alta calidad.
- El refrigerante pasa por el interior de la fresa.
- Posibilidad de taladrar con broca mediante el accesorio portabrocas, opcional.
- Con sistema cambio rápido de fresa, opcional.

## Con 2 velocidades y portafresas automático de serie

Modelo	<b>MB 502</b>
Código	3860502
Potencia del motor	1.800 W / 230 V
Ø taladro máx./perforación acero <sup>(1)</sup>	50 mm
Ø profundidad máx./perforación acero <sup>(1)</sup>	75 mm
Ø taladro máx./perforación con broca <sup>(2)</sup>	16 mm
Ø profundidad máx./perforación con broca <sup>(2)</sup>	110 mm
Cambio vástago Weldon	19,0 mm
Nº de revoluciones (en carga)	230 / 300 r.p.m.
Dimensiones de la base magnética	200 x 100 mm
Adhesión magnética	3.300 kgf / 32.000 N
Dimensiones máximas	570 x 340 x 290 mm
Peso neto	22,9 kg



• Cambio de herramienta con una simple acción.



Fresa no incluida

(1) Valor avance manual / valor avance automático.  
(2) Con perforador montado directamente.