

Technische Daten 520 C

Maschinentyp		520 C 1600-675	520 C 2000-675
EUROMAP Größenangabe ^{1) 4)}		1600-675	2000-675
Schließeinheit			
Schließkraft	max. kN	1600	2000
Zufahrkraft	max. kN	70	70
Öffnungskraft / erhöht	max. kN	50/500	50/500
Öffnungsweg	max mm	650	650
Werkzeugeinbauhöhe	min. mm	250	250
Abstand zwischen den Aufspannplatten	max. mm	900	900
Lichter Säulenabstand	mm	520 x 520	520 x 520
Werkzeugaufspannplatten (b x h)	mm	715 x 715	715 x 715
Gewicht bewegl. Wkz.-Hälfte	max. kg	1000	1000
Auswerferkraft	max kN	65	65
Auswerferweg	max mm	225	225
Hydraulik, Antrieb, Sonstiges			
Antriebsleistung der Hydraulikpumpe	kW	1 x 30	1 x 30
Installierte Gesamtleistung	²⁾ kW	45,8	45,8
Farbe: Kunststoffbeschichtung Struktur lichtgrau / mintgrün			
Schaltschrank			
Sicherheitsvorschrift		DIN EN 60204	DIN EN 60204
Schuko-Steckdose		1 x 10 A	1 x 10 A
Cekon-Steckdose		1 x 16 A	1 x 16 A
Spritzeinheit			
Schneckendurchmesser	mm	45/50/55/60	45/50/55/60
Wirksame Schneckenlänge	L/D	22/20/18/16,5	22/20/18/16,5
Schneckenweg	max mm	180	180
Rechnerisches Hubvolumen	max cm ³	286/353/427/508	286/353/427/508
Spritzteilmgewicht	³⁾ max g/PS	240/297/360/427	240/297/360/427
Spritzdruck	⁴⁾ max bar	2500/2080/1720/1440	2500/2080/1720/1440
Einspritzstrom	⁴⁾ max cm ³ /s	174/214/260/308	174/214/260/308
Staudruck positiv / negativ	max bar	350/160	350/160
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	max m/min.	59/66/73/79	59/66/73/79
Schneckendrehmoment	max Nm	880	880
Düsenanlagekraft	max kN	70	70
Düsenabhebeweg	max mm	400	400
Installierte Zylinderheizung	W	6 x 2200	6 x 2200
Installierte Düsenheizung	W	600	600
Inhalt des Granulatbehälters	l	50	50
Horizontale Einspritzposition	max mm	220	220
Maschinenmaße und Gewichte			
Ölfüllung	l	260	260
Nettogewicht	kg	6630	6630
Elektrischer Anschluß (Vorsicherung)	²⁾ A	125	125