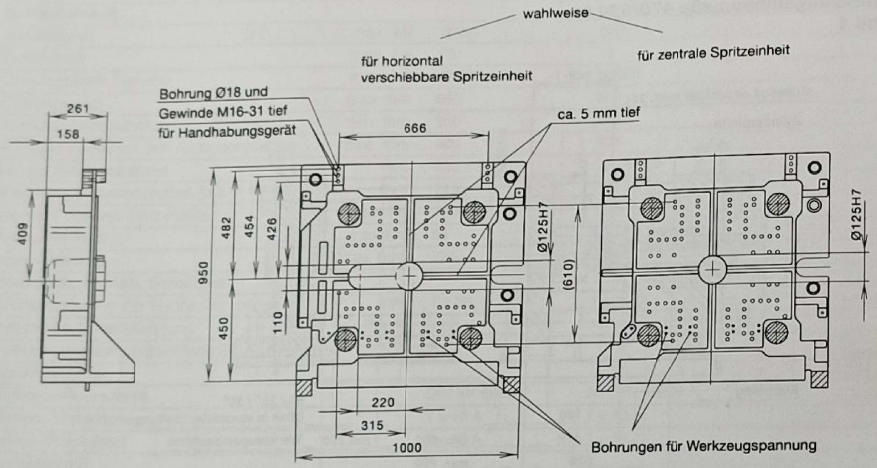
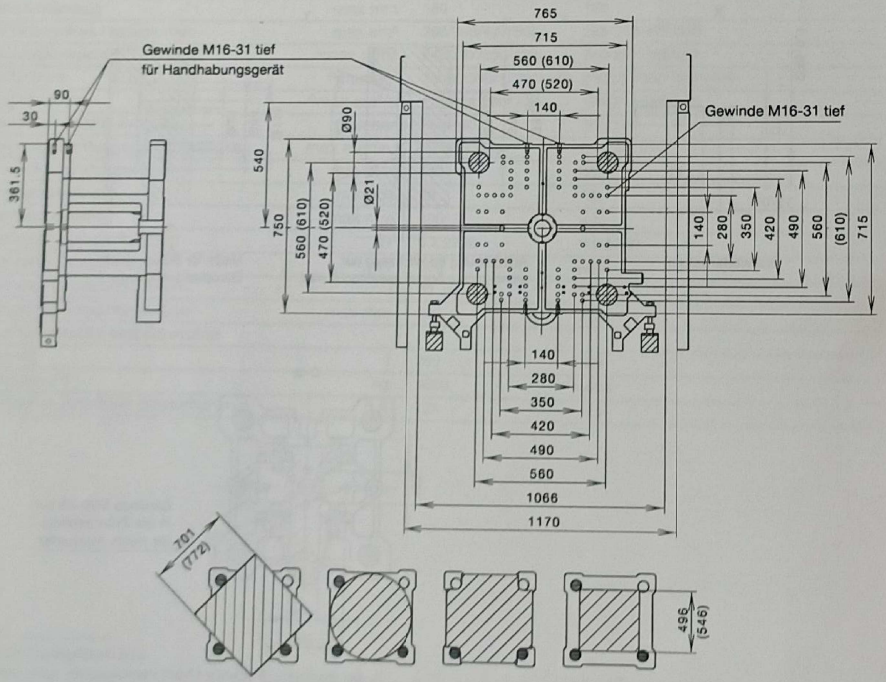
ARBURG

Werkzeugeinbaumaße 470/520 C
Teil 2





Nutzbare Aufspannfläche beim Ziehen der Säulen

() Maße für 520 C

ARBU

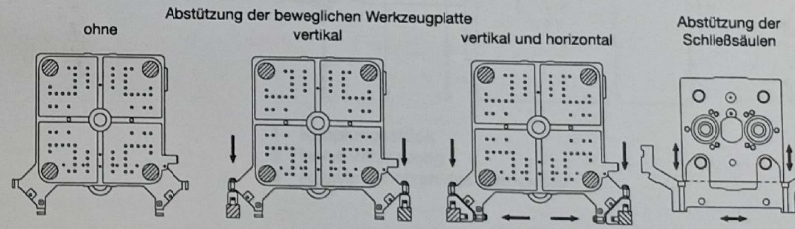
Maximal zulässige Werkzeuggewichte und Führung der beweglichen Werkzeugplatte

Aus der folgenden Tabelle können Sie die maximal zulässig Werkzeuggewichte für die bewegliche Werkzeughälfte erse

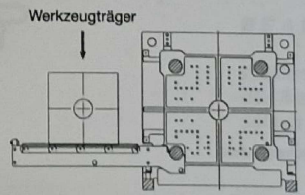
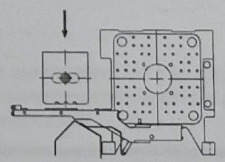
Überschreiten Sie diese Werte auf keinen Fall. Produktionsp und vorzeitiger Verschleiß wären die Folge.

Maschinentyp		maximales Gewicht der bewegten Werkzeughälfte in kg								max. Ge Werkzeu Werkze
ALLROUNDER	Schließkraft	ohne Abstützung		vertikale Abstützung		vertikale und horizontale Abstützung		Abstützung der Schließsäulen		
221 K/M		S	75	-		-				-
305 K		S	160	-		-				-
170 CMD		S	50	-		-				100
220 H/M		S	100	-		-				200
220 S		-		-		-		S	300	300
270 H/M		S	160	-		-				320
270 C/V		-		-		S	400			400
270 C Jubilee		S	250	O	400	-				400
270 S	bis 250 kN	-		-		-		S	300	300
270 S	bis 500 kN	-		-		-		S	300	450
320 H/M		S	250	-		-				500
320 C/V		-		-		S	400	-		400
320 C Jubilee		S	250	O	400	-				400
320 S		-		-		-		S	300	450
370 M		S	250	-		O	600			1000
370 C/V		-		-		S	600			1000
370 S/C Jubilee				S	600	-				600
420 M		S	250	-		O	600			1000
420 C/V		-		-		S	600			1000
420 S/C Jubilee				S	600	-				600
470 M/C/C Jubilee		-		S	1000	-		-		2000
470 V		-		-		S	1000	-		2000
520 M/C/C Jubilee		-		S	1000	-		-		2000
520 V		-		-		S	1000	-		2000

S = Serienausstattung
O = Option
- = nicht lieferbar



Aufnahme vertikaler Kräfte, wie z.B. Werkzeuggewicht

Aufnahme zusätzlicher horizontaler Kräfte, wie z.B. Schieber im Werkzeug

Aufnahme horizontaler und vertikaler Kräfte