

DATOS GENERALES	Nº	38
	TONELAJE	700
	Marca	BMB
	Modelo	KW 70 PI / 7000
	Matricula	6050501
	Capacidad de plastificación (g/s)	110
	Capacidad de inyección (cm3)	3920
	Capacidad de inyección Poliestireno(g)	3720
	Capacidad de inyección Polipropileno (g)	2940
	K.W.	213
	Kg molde	6685 Kg
	Fecha Entrada	07/06/2006
	Ø husillo	100
P iny (Bar)	1800	

DATOS PLATOS	Columnas horizontal	920
	Columnas vertical	760
	platos ancho	1370
	platos alto	1210
	Min grueso	250
	Max grueso	900
	REC. PLATOS CON MAXIMO ESPESOR	1000
	D centra PF	160
	D centra PM	100

DATOS AUXILIA	Noyos PF	0
	Noyos PM	4
	SoplosPF	5
	Soplos PM	0
	Nº zonas calefacción molde	24
	Tasa horaria	
	Trabaja Manta	

HUSILLO		Gramos MATERIAL	
Ø 100	CARRERA	PP	PS
CARRERA MINIMA ACONSEJADA	74,87 m/m	411,60 gr	529,20 gr
CARRERA MAXIMA ACONSEJADA	449,20 m/m	2469,60 gr	3175,20 gr
CARRERA MAXIMA HUSILLO	499,11 m/m	2744,00 gr	3528,00 gr
CARRERA HUSILLO	1,00 m/m	5,50 gr	7,07 gr
	10,00 m/m	54,98 gr	70,69 gr
	50,00 m/m	274,89 gr	353,43 gr
	100,00 m/m	549,78 gr	706,86 gr
	150,00 m/m	824,67 gr	1060,29 gr
	200,00 m/m	1099,56 gr	1413,72 gr
	250,00 m/m	1374,45 gr	1767,15 gr
	300,00 m/m	1649,34 gr	2120,58 gr
	350,00 m/m	1924,23 gr	2474,00 gr
	400,00 m/m	2199,11 gr	2827,43 gr
450,00 m/m	2474,00 gr	3180,86 gr	

TIEMPO g/s
PLASTIFICACION PP
3,74 sg
22,45 sg
24,95 sg
0,05 sg
0,50 sg
2,50 sg
5,00 sg
7,50 sg
10,00 sg
12,49 sg
14,99 sg
17,49 sg
19,99 sg
22,49 sg

MECHONES	X	Y
	102	406
	406	102
	350	350
	0	350