



TORNO ELECTRÓNICO
ELECTRONIC LATHE

CE 660x1500VCC 660x2000VCC

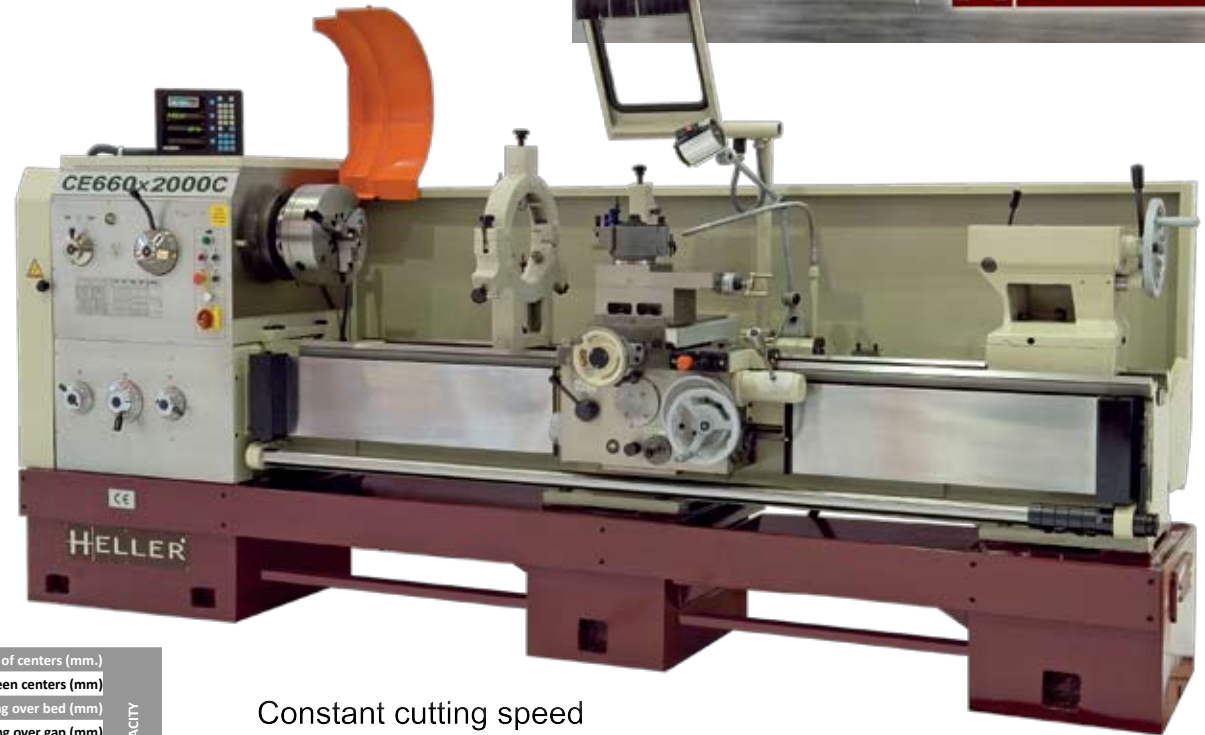


EQUIPAMIENTO ESTANDAR

- Plato de 3 garras universal Ø315mm
- Plato de 4 garras independiente, Ø500mm
- Plato liso Ø 630mm
- Visulizador FAGOR X,Y
- Variador electronico
- Luneta fija Ø min. 20mm Ø max. 120mm
- Luneta fija Ø min. 120mm Ø max. 260mm
- Luneta móvil Ø min. 20mm Ø max. 80mm
- Barra de topes
- Protección trasera contra virutas
- Cubre husillos
- Torreta c/ rápido 4 portadores
- Copiadore de conos
- Indicador de roscas
- Patas de fundición
- Equipos de refrigeración
- Lámpara de trabajo
- Caja de herramientas
- Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

- 3 jaw universal chuck, Ø315mm
- 4 independent jaw chuck, Ø500mm
- Faceplate Ø 630mm
- FAGOR digital readout X,Y
- Electronic inverter
- Steady rest Ø min. 20mm Ø max. 120mm
- Steady rest Ø min. 120mm Ø max. 260mm
- Follow rest Ø min. 20mm Ø max. 80mm
- Carriage stop
- Rear guard chip protection
- Spindle cover
- Quick change tool post with 4 tool holder
- Taper turning attachment
- Thread indicator
- Cast-iron legs
- Coolant system
- Work light
- Tool box
- CE certificate



Constant cutting speed
Electronic inverter

Velocidad de corte constante
Variador electrónico

TORRETA DE CAMBIO RÁPIDO
QUICK CHANGE TOOL POST



VISUALIZADOR FAGOR VCC
FAGOR DIGITAL READOUT VCC



	CE660X1500 VCC	CE660X2000 VCC	
CAPACIDAD	Altura de puntos (mm)	330	High of centers (mm.)
	Distancia entre puntos (mm)	1500	Distance between centers (mm)
	Diámetro admitido sobre bancada (mm)	660	Swing over bed (mm)
	Diámetro admitido sobre escote (mm)	820	Swing over gap (mm)
	Diámetro admitido sobre carro (mm)	420	Swing over carriage (mm)
CAPACIDAD	Anchura de bancada (mm)	390	Width of bed
	Longitud del escote (mm)	330	Gap length
CABEZAL	Agujero del husillo principal (mm)	105	Spindle bore (mm)
	Nariz del husillo	CAMLOCK nº 8	Spindle nose
	Cono Morse del husillo principal	CM7	Morse taper of main spindle
AVANCES Y PASOS	Gama de velocidades del husillo en Rpm	25-1300	Speeds range of sindle (rpm)
	Nº de velocidades	4 Variable	Number of speeds
	Avances longitudinales	0,063-2,52	Longitudinal feeds
	Avances transversales	0,027-1,07	Cross feeds
	Pasos métricos	0,5-7	Metric pitch
FEED AND PITCH	Pasos whitworth en hilos por "	28-2	Whitworth pitch per inch
	Pasos modulares	1-14	Modular pitch
	Pasos diametral pitch	0,5-7	Diametral pitch
	Paso del husillo patrón (mm)	Ø 40x12DP	Pattern spindle pitch (mm)
CARRIOS	Recorrido del carro transversal (mm)	320	Cross slide travel (mm)
	Recorrido del charriot (mm)	150	Charriot travel (mm)
	Dimensiones máximas de la herramienta(mm)	32X32	Max. tool dimensions
CONTRA PUNTO	Diámetro de la caña del contrapunto (mm)	75	Diameter of tailstock quill
	Recorrido de la caña del contrapunto (mm)	150	Travel of tailstock quill (mm)
MOTOR	Cono Morse del contrapunto	CM5	Morse taper of tailstock
	Potencia del motor pincipal (Kw)	7,5	Main motor power (Kw)
	Potencia de la motobomba (Kw)	0,09	Power of motor pump (Kw)
DIMEN. PESO	Dimensiones (mm) (largo x ancho x alto)	3000x1130x1630	Overall dimensions (mm) [LxWxH]
	Peso neto (Kg)	2900	Net weight (Kg)