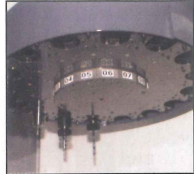


F 150 TC

Potente fresadora con control CNC que destaca por su funcionamiento, velocidad, precisión y su larga vida útil.

- Fabricación muy robusta.
- Alta productividad y fiabilidad.
- Guías lineales para funcionamiento con altas velocidades en todos los ejes.
- Cambiador de herramientas con cargador para 16 herramientas.
- Cuerpo en fundición de Meehanite-guss de alta calidad.
- Mesa en cruz rectificada con 4 ranuras en T.
- Base con nervios a prueba de torsión.
- Husillo de bolas circulares rectificado y pretensado de alto rendimiento en todos los ejes Ø 32 x P8 x C3.
- Servoaccionamientos potentes en los husillos de bolas circulares en los 3 ejes.
- Volante manual electrónico.
- Bandeja de recogida de virutas.
- Pistola de limpieza.
- Conexión por enchufe RJ45, conexión USB y conexión eléctrica (230 V).
- Sistema de refrigeración con depósito de 210 litros.
- Intercambiador de calor.
- 2 años de garantía **SIEMENS**



Cambio de herramientas
· Automático con cargador para 16 herramientas.



Intercambiador de calor
· Transmisión de calor eficiente integrada desde el armario de distribución



F 150 TC
3511210



Modelo	F 150 TC
Código	3511210
Potencia del motor	34 CV / 25 kW / 400 V
Motor de transmisión	12 kW
Par motor del eje principal	57 Nm
Potencia bomba de refrigeración	1,27 kW
Tipo cono morse del husillo	ISO 40 (DIN 69871)
Ø máx. trabajo de fresado frontal	63 mm
Ø máx. de la fresa final punta	32 mm
Precisión de repetición	0,005 mm
Precisión de posicionamiento	± 0,005 mm
Nº de herramientas del tambor	16
Tiempo de cambio de herramienta	3 - 5 seg.
Recorrido eje X	760 mm
Recorrido eje Y	430 mm
Recorrido eje Z	460 mm
Velocidad de avance eje X - Y - Z	10.000 mm/min.
Revoluciones del husillo	10 - 10.000 r.p.m.
Distancia del husillo a la mesa	102 - 562 mm
Tamaño mesa transversal (L x an)	900 x 410 mm
Tamaño ranura en T / distancia	16 mm / 102 mm
Carga máx. de la mesa	350 kg
Dimensiones (L x an x al)	3.000 x 2.050 x 2.420 mm
Capacidad líquido refrigerante	210ℓ
Peso neto	3.520 kg

Control Siemens SINUMERIK 828 D



Incluye:

- Seguridad integrada.
- Reconocimiento de material residual y mecanizado.
- Programación de fases de trabajo ShopMill.
- Administración de la unidad de red.
- Simulación 3-D.
- Registro simultáneo.



SINUMERIK Seguridad Integrada®

El paquete de seguridad completo para la protección de personas y de la máquina trabaja de forma muy fiable, eficiente y económica. Garantiza bajo todas las exigencias de servicio un manejo seguro y practicable de la máquina. Todas las funciones de seguridad cumplen las exigencias según SL 2/PL d, tienen los correspondientes certificados y listados en NRTL. Funciones de seguridad muy completas y de elevada eficacia garantizan reacciones rápidas según la situación en caso de fallos mediante la integración de funciones de seguridad en el accionamiento y en el control. Se ha integrado entre otros un control seguro de velocidad, parada y posición. La gestión segura de los frenos proporciona una protección antichoque para ejes verticales. Todas las señales relativas a la seguridad se pueden combinar sin hardware adicional gracias a la lógica programable y segura.



ACCESORIOS INCLUIDOS

Pies de máquina de 6 piezas, caja de herramientas, CD Siemens.