



Torno industrial para metal / Industrial lathe machine for metal



**Paso de barra / Spindle hole $\varnothing$ 52 mm.
Plato 3 garras / 3 jaw chuck $\varnothing$ 200 mm.**

**Visualizador
montado de serie /
Digital Readout Display as
standard equipment**

Modelo / Model FTX 1000x410 DCR



**INCLUIDO / INCLUDED
Cambio rápido herramienta
/ Quick Change**

Modelo / Model FTX 1000x410 DCR

Datos técnicos / Technical specifications		FTX-1000x410 DCR	FTX-1000x410
Visualizador digital de coordenadas / Digital read out (X, Y)		Sí / Yes	No / No
Alimentación / Voltage	V	400 - F3	400 - F3
Potencia / Power	Hp	4,5	4,5
Cambio de velocidades / Speed change		Engranajes / Gears	Engranajes / Gears
Diámetro sobre bancada / Max.swing over bed	mm.	410	410
Diámetro sobre escote / Max.swing over gap	mm.	540	540
Longitud efectiva escote / Effective length of gap	mm.	246	246
Diámetro sobre carro / Max.swing Over cross slide	mm.	255	255
Diámetro interior husillo / Spindle bore	mm.	52	52
Distancia entre puntos / Distance between centers	mm.	1500	1500
Cono punto / Taper of spindle bore		MT6	MT6
Cono contrapunto / Taper of tailstock sleeve		MT4	MT4
Recorrido contrapunto / Travel of tailstock sleeve	mm.	120	120
Número velocidades / Spindle Speeds		16	16
Velocidades / Range of Spindle Speeds	rpm.	45 - 1800	45 - 1800
Rango avance long. / Long. feeds range	mm/re	17 tipos/kinds 0,05-1,7	17 tipos/kinds 0,05-1,7
Rango avance transv. / Cross feeds range	mm/rev	17 tipos/kinds 0,025-0,85	17 tipos/kinds 0,025-0,85
Rango pasos métricos / Metric threads range	mm	39 tipos/kinds 0,2-1,4	39 tipos/kinds 0,2-1,4
Rango pasos pulgadas / Inch threads range	tpi	45 tipos/kinds 2-72	45 tipos/kinds 2-72
Rango pasos diametrales / Diametral threads range	d.p.	21 tipos/kinds 3-44	21 tipos/kinds 3-44
Rango pasos modulares / Module threads range	m.p.	18 tipos/kinds 0,3-3,5	18 tipos/kinds 0,3-3,5
Peso (Neto / Bruto) / Weigh (Net / Gross)	Kg	1300 / 1500	1300 / 1500
Dimensiones (LxAxH) / Dimensions (LxWxH)	mm	2060 x 900 x 1640	2060 x 900 x 1640
REFERENCIA / REFERENCE	44	1033000	1036000
Código EAN / EAN code	8423640	292888	292871

Precio P.V.P. / Price

C A R A C T E R I S T I C A S

- Torno para trabajar metales, de uso profesional, de robusto diseño con guías prismáticas laminadas y rectificadas. Con eje de guía para avances automáticos. Interruptor de paro de emergencia, protector de torreta. Con microinterruptor de paro por apertura de tapa y/o subida del protector de plato. Freno de pie.
- Declaración y equipamiento CE.

F E A T U R E S

- Metalworking lathes for professional purposes, equipped with prismatic, rolled and rectified bed ways. Shaft of guide for automatic feeds. Stop emergency switch, chuck guards. Limit micro-switch in cover and chuck guard. Foot brake.
- Declaration of conformity and equipment CE.

ACCESORIOS INCLUIDOS / INCLUDED ACCESSORIES

FTX 1000x410 DCR / FTX 100x410

- | | |
|--|--|
| - Plato de 3 garras universal $\varnothing$ 200 mm. y adaptador. | - Self-centering 3 jaws chuck $\varnothing$ 200 mm.and Adapter |
| - Plato de 4 garras independientes $\varnothing$ 250 mm. | - Cooling system |
| - Plato de arrastre $\varnothing$ 320 mm. | - Independent 4 jaws chuck $\varnothing$ 250 mm. |
| - Luneta fija y luneta móvil. | - $\varnothing$ 320 mm Faceplate |
| - Protección para plato de garras metálico. | - Steady and follow rests. |
| - Protección barra de avance | - Work lamp |
| - Sistema de refrigeración | - Chuck Guard in metal |
| - Lámpara de trabajo. | - Thread Dial |
| - Dial de rosca. | - Tool Box and Tools |
| - Juego de herramientas y caja de herramientas | - Leadscrew cover |
| - Bancada de fundición | - Cast iron stand |