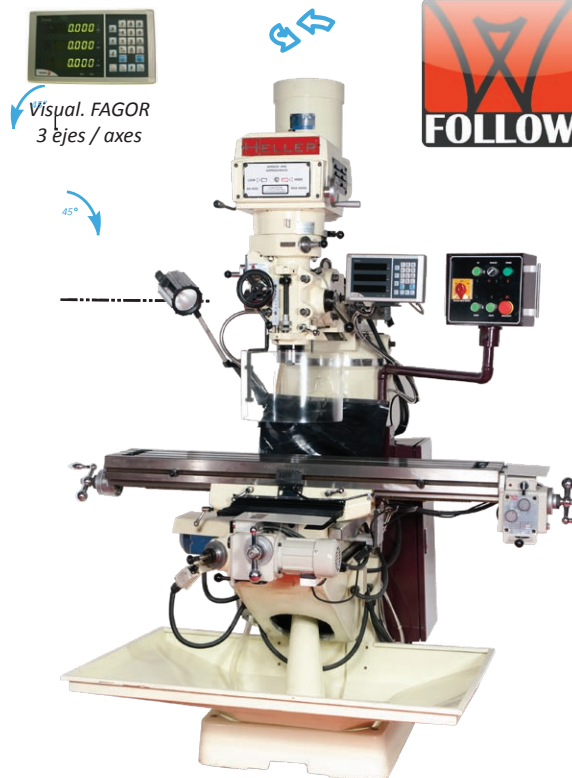


FTV-2

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR	ÉQUIPEMENT STANDARD
Visualizador FAGOR X,Y,Z	Afficheur digital fagor 3 axes
Cabezal variador	Tête avec variateur
Movimientos automáticos X, Y	Axes X,Y mouvement automatique et mouvement rapide
Eje Z movimiento rápido	Axe z mouvement rapide
Guías templadas	Glissières trempées
Bomba de engrase manual	Pompe de graissage manuel
Bandeja recogida de refrigerante	Bac de recuperation de liquide de refroidissement
Equipo de refrigeración	Système de refroidissement
Lámpara de trabajo	Lampe de travail
Un juego de llaves de servicio	Boîte à outils
Certificado CE	Certificat CE.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FTV-2	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Superficie de trabajo (mm)	1246 x 230	Dimension de la table (mm)
Nº ranuras en T (mm)	3 x 16	Nombre de rainures en T (mm)
Peso máximo sobre mesa (kg)	300	Poids maxi sur table (kg)
Longitudinal (mm)	838	Course longitudinale (mm)
Transversal (mm)	305	Course transversale (mm)
Vertical (mm)	407	Course verticale (mm)
Avance longitudinal (mm/min.)	33 - 700	Avance longitudinale de la table (mm/min)
Avance rápido longitudinal (mm/min.)	700	Avance rapide longitudinale (mm/min.)
Cono	ISO 40	Cône morse
Gama de velocidades (rpm)	60 - 4200	Gamme de vitesses (rpm)
Número de velocidades	VARIABLE	Nombre de vitesses
Traslación del carnero	MANUAL / Manuel	Déplacement du montant
Recorrido del carnero (mm)	356	Course du montant (mm.)
Avance de la caña (mm/min.)	0.04/0.08/0.15	Avance du cale (mm/min)
Diámetro de la caña (mm)	86	Diamètre du cale (mm)
Recorrido de la caña (mm)	120	Course du cale (mm.)
Potencia (kw)	2.3	Puissance (kw)
Distancia del husillo vertical a la mesa (mm)	0 - 458	Distance de la broche verticale à la table (mm)
Distancia del husillo vertical al espejo (mm)	172 - 477	Distance de la broche au miroir (mm)
Dimensiones (largo x ancho x alto) (mm)	1650 x 1700 x 2000	Dimensions [longueur x largeur x hauteur] (mm)
Peso (mm)	950 €	Poids (kg)

Giro de cabezal sobre columna/
Rotation de la tête sur colonne



Fresadora de torreta con variador /
Fraiseuse de tourelle avec variateur

FV25-V

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR	ÉQUIPEMENT STANDARD
Alimentación 220V / 50Hz	Alimentation 220V / 50Hz
Avance eje X con variador	Avance axe X avec variateur
Plato divisor horizontal / vertical	Mandrin diviseur horizontale/verticale
Lámpara de trabajo	Lampe de travail
Un juego de llaves de servicio	Boîte à outils
Certificado CE	Certificat CE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FV25-V	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Capacidad máxima de taladrado (mm)	25	Capacité max. de perçage
Capacidad de fresado horizontal (mm)	80	Capacité de fraisage horizontal (mm)
Capacidad de fresado vertical (mm)	25	Capacité de fraisage vertical (mm)
Recorrido del husillo (mm)	50	Course de la broche
Recorrido longitudinal (mm)	490	Course longitudinale (mm)
Recorrido transversal (mm)	160	Course transversale (mm)
Giro del cabezal	+/- 90°	Rotation de la tête
Dimensiones de la mesa (mm)	675 x 180	Dimensions de la table (mm)
Potencia (w)	1000	Puissance (W)
Distancia del husillo vertical a la mesa (mm)	380	Distance de la broche verticale à la table (mm)
Cono	CM3	Cône morse
Gama de velocidad del husillo (rpm)	2(90-2100) (90-3000)	Gamme de vitesses de la broche (rpm)
Dimensiones (largo x ancho x alto) (mm)	600x940x1690	Dimensions [longueur x largeur x hauteur] (mm)
Peso (kg)	130	Poids (kg)



Fresadora por engranajes con variador /
Fraiseuse par engrenages avec variateur