

Máquina de moldeo por inyección

KM 950 MX KM 1000 MX

Unidad de cierre

Fuerza de cierre	[kN]	9500/10000								
Fuerza de apertura del molde	[kN]	665								
Potencia de desplazamiento de la placa móvil abrir/cerrar	[kN]	112/117								
Placa portamoldes fija (h x v)	[mm]	1.960 x 1.710								
Diámetro interior (h x v)	[mm]	1.400 x 1.150								
Carrera de apertura del molde	[mm]	1900								
Altura de montaje del molde mín./máx.	[mm]	500/1200								
Ancho que abre	[mm]	2400								
Carrera del expulsor	[mm]	300								
Potencia de los expulsores adelante/atrás	[kN]	200/100								

Opciones de unidad de cierre

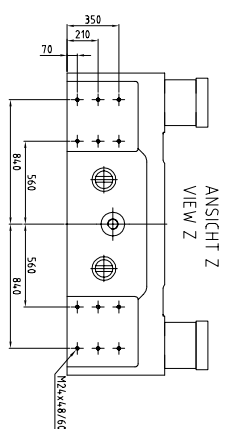
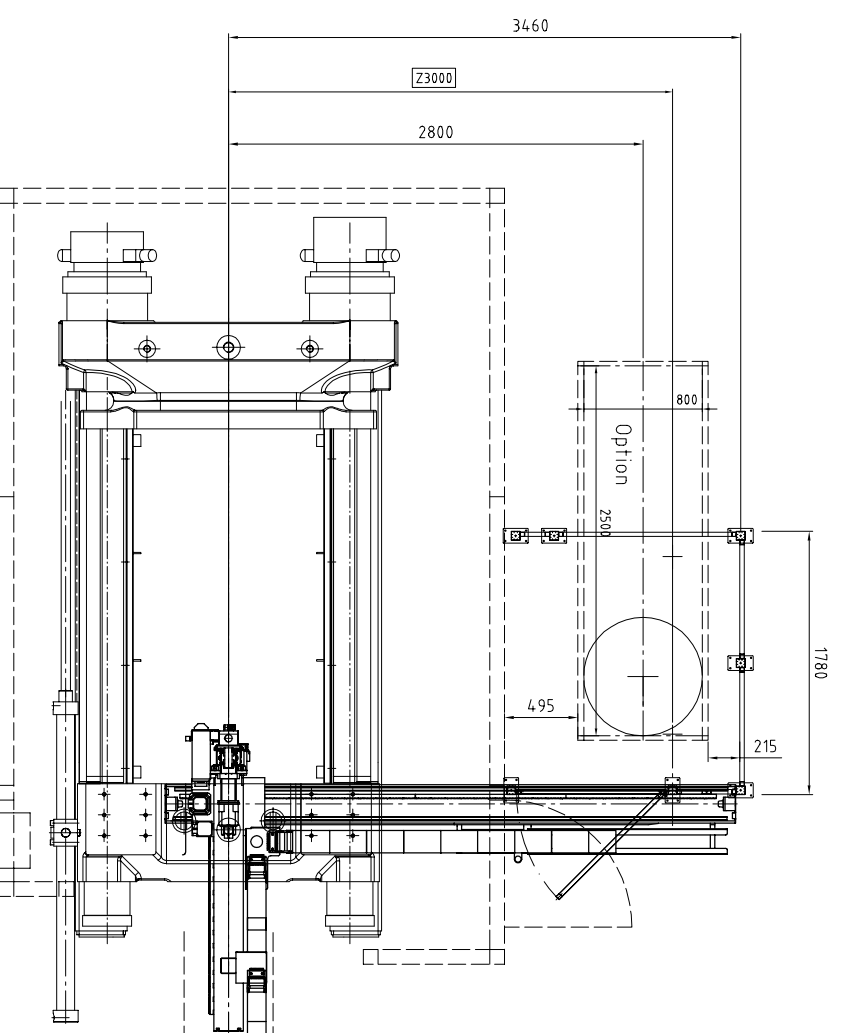
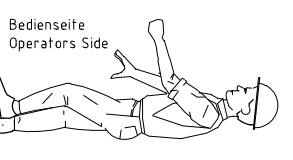
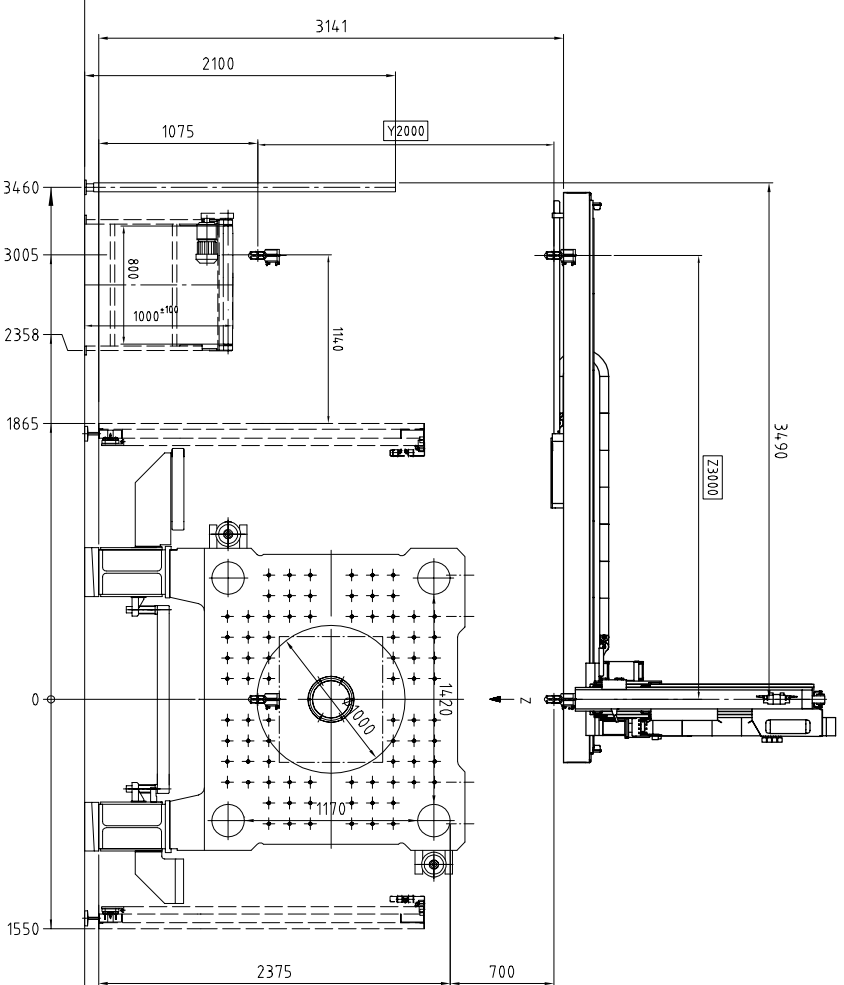
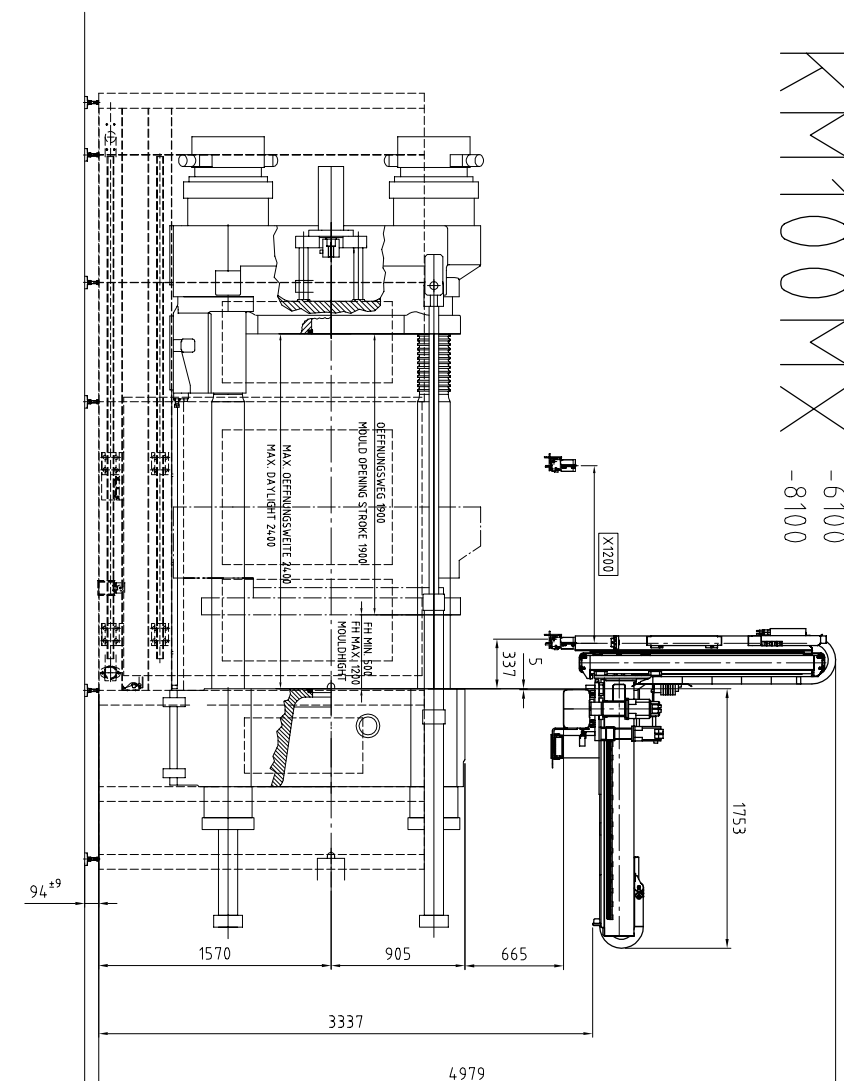
Altura de montaje del molde aumentada (mín./máx.)	[mm]	700/1400								
Ancho de apertura con altura de montaje del molde mín.	[mm]	2600								

Unidad de inyección

		SP 8100			SP 12000			SP 17200		
		8100			12000			17200		
Capacidad de trabajo ¹⁾										
Diámetro del husillo	[mm]	95	105	115	105	120	135	120	135	150
L _g Relación D		23	23	23	23	23	23	23	23	23
Presión de inyección	[bar]	2172	1778	1482	2296	1758	1389	2258	1784	1445
Volumen por carrera	[cm ³]	3721	4546	5453	5195	6786	8588	7634	9662	11928
Peso de inyección PS	[g]	3386	4137	4962	4727	6175	7815	6947	8792	10854
Caudal de inyección	[cm ³ /s]	659	805	965	856	1118	1415	1019	1290	1592
Número de revoluciones del husillo, nominal/máximo	[rpm]	126/159			100/141			83/113		
Volumen de plastificación ²⁾ a una velocidad de giro del husillo										
Número de revoluciones nominal del husillo, PS	[g/s]	112	147	188	118	169	234	136	187	251
Velocidad nominal de giro del husillo PE	[g/s]	89	116	146	93	131	177	105	142	186
Máximo número de revoluciones del husillo PS	[g/s]	142	187	239	166	239	330	191	264	353
Revoluciones máximas del husillo PE	[g/s]	114	147	186	130	184	250	147	201	263
Fuerza de aplicación de la boquilla	[kN]	166			166			241		
Equipamiento electrohidráulico										
Potencia nominal motor de bombas	[kW]	110			132			160		
Potencia calorífica instalada	[kW]	53	59	64	73	84	95	85	96	108
Zonas de regulación, calefacción del cilindro		7			7			7		
Marcha en seco (Euromap 6)	[1/h]	857			889			929		
Marcha en seco (Euromap 5)	[s]	4,2			4,0			3,9		
Carga de aceite	[l]	1500			2440			2500		
Equipamiento con potencia motriz elevada										
Potencia nominal motor de bombas	[kW]									
Caudal de inyección	[cm ³ /s]									
Número de revoluciones del husillo, nominal/máximo	[rpm]									
Volumen de plastificación ²⁾ a una velocidad de giro del husillo										
Número de revoluciones nominal del husillo, PS	[g/s]									
Velocidad nominal de giro del husillo PE	[g/s]									
Máximo número de revoluciones del husillo PS	[g/s]									
Revoluciones máximas del husillo PE	[g/s]									
Marcha en seco (Euromap 6)	[1/h]									
Dimensiones y pesos										
Peso neto con armario de conexiones	[t]	67			73			80		
Longitud x Anchura x Altura	[m]	11,19 x 3,42 x 2,58			12,06 x 3,42 x 2,72			12,67 x 3,42 x 2,72		
Peso máx. de molde	[kg]	20300			20300			20300		
Equipamiento con accionamiento eléctrico del husillo										
Potencia del accionamiento del husillo	[kW]	117			147			147		
Número de revoluciones del husillo, nominal/máximo	[rpm]	123/193			100/158			69/104		
Volumen de plastificación ²⁾ a una velocidad de giro del husillo										
Número de revoluciones nominal del husillo PS	[g/s]	110	144	185	123	178	247	117	162	216
Núm. de revoluciones nominal del husillo PE	[g/s]	88	114	144	97	137	186	90	122	161
Número de revoluciones máximo del husillo PS	[g/s]	172	226	291	185	267	370	176	243	325
Núm. de revoluciones máximo del husillo PE	[g/s]	138	178	226	146	206	280	136	184	242
Marcha en seco (Euromap 6)	[1/h]									
Equipamiento con acumulador (ZE)										
Caudal de inyección con acumulador	[cm ³ /s]	1418	1732	2077	1299	1696	2147	1527	1932	2386

¹⁾ Dimensiones internacionales calculadas a partir de la multiplicación del caudal máx. de carrera [cm³/s] por la presión máx. de inyección [bar], y el total dividido por 1.000.²⁾ Determinado según Euromap 5 a partir del peso de la pieza inyectada dividido por el tiempo de plastificación. El caudal de plastificación está referido al número de revoluciones máximo con husillo KM estándar.

KM100MX -6100 -8100



Roboter	NR360		Pneumatikkreise	4
robot			pneumatic circuits	
X-Achse	1200 mm		Vakuumkreise	4
X-stroke			vacuum circuits	
Y-Achse	2000 mm		SGM	KM1000MX-8100
Y-stroke	Telesk	X	IMM	
Z-Achse	3000 mm		Bedienseite	
Z-stroke			operators side	
A-Achse	Nm		Bediengegenseite	X
A-axis	pneum X	servo	rear side	
C-Achse	60 Nm		Sonder	
C-axis	pneum X	servo	special	
Farben			Transportband	
colors			conveyor belt	
Roboter	9002 RAL			
robot				
Konsole	9002 RAL			
console				
Schutzaunfelder	9005 RAL			
safety field panel				
Schutzaunpfosten	9002 RAL			
safety field post				

Kanten gebrochen 0,5x45°		Maßstab: 1:50		Position:		Menge:		Format: am_a3	
Plotdatum: 02.02.2004		SAP:		EKS:		Layout NR360auf KM1000-8100MX		Blatt	
8									1
7									1
6									1
5									1
4									1
3									1
2									1
1									1

Positionsmenge	±0,1		Name
Bohrungen	±0,1		
Senkungen	±0,1		
Gewinde	±0,02		
Passungen	±0,02		
Winkelmaße	±0,5°		

Zeichner		Datum	
Gepr.		Bearb.	02.02.04
Norm			sf

NEUREDER AG
JOSEF NEUREDER
Mostr. 9184/5, Schwab. Tel. 08727/9190-20, Fax 08727/9190-34, EDV Nr.

Für diese Technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor. (DIN 34)