

Spritzgießmaschine		KM 2300 MX									
Schließeinheit											
Schließkraft	[kN]	23000									
Werkzeugöffnungskraft ¹⁾	[kN]	1610									
Fahrkraft bewegliche Platte öffnen/Schließen	[kN]	385/271									
Aufspannplatte (h x v)	[mm]	2850 x 2450									
Lichte Weite (h x v)	[mm]	2000 x 1600									
Werkzeugöffnungsweg	[mm]	3000									
Werkzeugeinbauhöhe min./max.	[mm]	800/1800									
Öffnungsweite	[mm]	3800									
Auswerferhub	[mm]	400									
Auswerferkraft vor/zurück	[kN]	400/200									
Optionen Schließeinheit											
vergrößerte Werkzeugeinbauhöhe (min./max.)	[mm]										
Öffnungsweite bei vergrößerter min. Werkzeugeinbauhöhe	[mm]										
Spritzaggregat		SP 8100			SP 12000			SP 17200			
Arbeitsvermögen ²⁾		8100			12000			17200			
Schneckendurchmesser	[mm]	95	105	115	105	120	135	120	135	150	
L _s /D-Verhältnis		23	23	23	23	23	23	23	23	23	
Spritzdruck	[bar]	2172	1778	1482	2296	1758	1389	2258	1784	1445	
Hubvolumen	[cm ³]	3721	4546	5453	5195	6786	8588	7634	9662	11928	
Schussgewicht PS	[g]	3386	4137	4962	4727	6175	7815	6947	8792	10854	
Schussgewicht PE	[g]	2642	3228	3872	3688	4818	6097	5420	6860	8469	
Einspritzstrom	[cm ³ /s]	659	805	965	856	1118	1415	1019	1290	1592	
Schneckenrehzahl Nenn-/Maximal-	[1/min]	121/153			103/145			81/110			
Plastifizierstrom ³⁾ bei											
Nenn-Schneckenrehzahl PS	[g/s]	109	144	184	122	174	241	133	182	245	
Nenn-Schneckenrehzahl PE	[g/s]	87	113	143	96	135	182	102	139	182	
Maximal-Schneckenrehzahl PS	[g/s]	135	178	227	171	246	339	186	257	344	
Maximal-Schneckenrehzahl PE	[g/s]	108	140	177	134	189	257	143	196	256	
Installierte Heizleistung	[kW]	51	57	62	71	82	93	82	93	105	
Regelzonen, Zylinderheizung		7			7			7			
Düsenanlagekraft	[kN]	166			166			241			
Elektrohydraulische Ausrüstung											
Nennleistung Pumpenmotor	[kW]	110			132			160			
Trockenlaufzahl ⁴⁾	[1/h]	462			484			495			
Trockenlaufzeit ⁴⁾	[s]	7,8			7,4			7,3			
Ölfüllung	[l]	1500			2440			2400			
Ausrüstung mit erhöhter Antriebsleistung											
Nennleistung Pumpenmotor	[kW]										
Einspritzstrom	[cm ³ /s]										
Schneckenrehzahl Nenn-/Maximal-	[1/min]										
Plastifizierstrom ³⁾ bei											
Nenn-Schneckenrehzahl PS	[g/s]										
Nenn-Schneckenrehzahl PE	[g/s]										
Maximal-Schneckenrehzahl PS	[g/s]										
Maximal-Schneckenrehzahl PE	[g/s]										
Trockenlaufzahl ⁴⁾	[1/h]										
Trockenlaufzeit ⁴⁾	[s]										
Ölfüllung	[l]										
Maße und Gewichte											
Nettogewicht mit Schaltschrank	[t]	122			127			131			
Länge x Breite x Höhe	[m]	13,50 x 4,39 x 3,44			14,42 x 4,39 x 3,44			15,04 x 4,39 x 3,44			
Max. Werkzeuggewicht	[kg]	62000			62000			62000			
Ausrüstung mit elektrischem Schneckenantrieb											
Schneckenantriebsleistung	[kW]	129			145			155			
Schneckenrehzahl Nenn-/Maximal	[1/min]	129/193			90/158			68/104			
Plastifizierstrom ³⁾ bei											
Nenn Schneckenrehzahl PS	[g/s]	115	151	194	111	160	223	115	160	213	
Nenn Schneckenrehzahl PE	[g/s]	92	120	151	87	123	167	89	120	159	
Maximal Schneckenrehzahl PS	[g/s]	172	226	291	185	267	370	176	243	325	
Maximal Schneckenrehzahl PE	[g/s]	138	178	226	146	206	280	136	184	242	
Trockenlaufzahl (Euromap 6)	[1/h]										
Ausrüstung mit Speicher (ZE)											
Einspritzstrom mit Speicher	[cm ³ /s]	1418	1732	2077	1299	1696	2147	1527	1932	2386	

1) Erhöhte Antriebsleistung auf Anfrage
 2) Internationale Größenbezeichnung errechnet aus max. Hubvolumen [cm³] x max. Spritzdruck [bar] dividiert durch 1000.
 3) Ermittelt nach Krauss-Maffei Werksnorm
 4) Nach Euromap 6 (Zyklen pro Stunde)