

Torno CNC de bancada plana con control **SIEMENS** 828 Basic T de grandes ventajas: velocidad, potencia, precisión y durabilidad.

- Controllor CNC **SIEMENS** 828 Basic T.
- Motor del husillo y servo-motor de **SIEMENS**
- Revestimiento con dispositivo de seguridad.
- Dispositivo de refrigeración.
- Lubricación central automática.

- Alto número de revoluciones del husillo.
- Unidad de mando giratoria.
- Herramienta de mando.
- Volantes manuales eléctricos para ejes X y Z.
- Cambiador de herramientas hidráulico tipo VDI 30.

- Unión por enchufe RJ45, conexión USB y conexión eléctrica [230 V].
- 2 años de garantía **SIEMENS** incluida.



Modelo	L 44
Código	3514330
Potencia total	25 CV / 18,5 kW / 400 V
Potencia del motor del husillo	11 CV / 8 kW
Par motor	31 Nm
Potencia bomba de refrigeración	270 W
Capacidad bomba de refrigeración	90 L
Potencia sistema hidráulico	750 W
Capacidad sistema hidráulico	50 L
Altura de puntos	223 mm
Distancia máx. entre puntos	850 mm
Ø máx. sobre bancada	240 mm
Ø máx. sobre carro	446 mm
Ø máx. de torneado sin puente	520 mm
Gama de velocidades del husillo	10 - 3.500 r.p.m
Cono morse del husillo principal	MK 6
Ø del eje escariado del cabezal - caña	52 mm
Soporte (nariz) del husillo principal	Camlock ASA 2 - 5"
Nº de herramientas del tambor	8
Precisión de repetición	0,005 mm
Precisión de posicionamiento	± 0,005 mm
Recorrido eje X	250 mm
Recorrido eje Z	760 mm
Velocidad de avance eje X / Z	15.000 mm/min.
Cono morse del contrapunto	MK 4
Recorrido de la pínola	165 mm
Dimensiones abierto (l x an x al)	2.230 x 1.580 x 1.795 mm
Peso neto	2.100 kg

Control Siemens SINUMERIK 828 D Basic T



Incluye:

- Seguridad integrada.
- Reconocimiento de material residual y mecanizado.
- Programación de fases de trabajo ShopTurn.
- Administración de unidad de red.
- Simulación 3-D.
- Registro simultáneo.
- Funciones de mando ampliadas.

SINUMERIK Seguridad Integrada®

El paquete de seguridad completo para la protección de personas y de la máquina trabaja de forma muy fiable, eficiente y económica. Garantiza bajo todas las exigencias de servicio un manejo seguro y practicable de la máquina. Todas las funciones de seguridad cumplen las exigencias según SL 2/PL d, tienen los correspondientes certificados y listados en NRTL. Funciones de seguridad muy completas y de elevada eficacia garantizan reacciones rápidas según la situación en caso de fallos mediante la integración de funciones de seguridad en el accionamiento y en el control. Se ha integrado entre otros un control seguro de velocidad, parada y posición. La gestión segura de los frenos posibilita una protección antichocho para ejes verticales. Todas las señales relativas a la seguridad se pueden combinar sin hardware adicional gracias a la logística programable y segura.



Sistema de cambio de herramientas

- 8 espacios para herramientas.
- Cambiador de herramientas hidráulico VDI30.
- Altura de sujeción máx. 25 mm.

ACCESORIOS INCLUIDOS

Pies de máquina de 6 piezas, caja de herramientas, CD Siemens.