

		SERIE MEGA _T 610 t					
Clasificación EUROMAP	cm ³ /MP	4435/610			6434/610		
Diámetro del husillo	mm	80	90	105	90	105	120
Volumen de inyección calculado	cm ³	2237	2831	3853	3149	4286	5598
Longitud útil del husillo	L/D	23,6	21	18	24,5	21	18,3
Capacidad de inyección máxima (*)	cm ³ /1"	589	746	1015	740	1007	1315
Capacidad de plastificación (**)	g/1"	63	86	127	88	131	185
Pression sobre el material	bar	1960	1548	1137	2022	1486	1137
Par de motor cilindrada variable	Nm	5570			7296		
Velocidad del husillo (cil. var.)	RPM	153			156		
Potencia motor hidráulica husillo	HP	120			150		
Carrera grupo inyección	mm	725			725		
Zonas termoreguladas (+ boquilla)	N°	4+1			5+1		
Potencia total calefacción	kW	38			50,3		
Forza bloqueo molde	kN	5985			5985		
Grueso del molde min./max.	mm	300 ÷ 1000			300 ÷ 1000		
Carrera plano móvil	mm	930			930		
Dimensiones planos	mm	1270 x 1270			1270 x 1270		
Pasaje de las columnas (OxV)	mm	850 x 850			850 x 850		
Diámetro de columnas	mm	160			160		
Fuerza extracción	kN	103			103		
Carrera extractor	mm	350			350		
Ciclos en vacío (max/Euromap)	n/1'	18 - 11			18 - 11		
Presión circuito oleodinámico	bar	160			160		
Capacidad de aceite	l	850			850		
Se precisan frigorías para refriger. aceite	frig/h	25000			28000		
Se precisan H ₂ O para refrigerar el aceite	m ³ /h	2,2			2,5		
Potencia del motor eléctrico	kW	92			110		
Potencia total instalada	kW	130			160,3		
Dimensiones de bulto	mt.	11,4 x 2,75 x 2,05			11,92 x 2,8 x 2,05		
Peso neto total	kg	32000			33000		
Peso max. molde (aconsejado) sobre plano móvil	kg	3150			3150		
Peso max. molde (aconsejado)	kg	4700			4700		
Diámetro min. molde (aconsejado)	mm	750			750		

* Capacidad calculada con purgo en aire.

** Durante el ciclo; tiempo de permanencia 3,33 min. - PEHD


NOTA:

Las características ilustradas podrán ser modificadas sin previo aviso, al fin de mejorar las características técnicas de la máquina.