



VISUALIZADOR FAGOR 2 EJES
2 AXIS FAGOR DRO



EQUIPAMIENTO ESTANDAR

Plato electromagnético
(magnetizador/desmagnetizador)
Equipo de refrigeración
Soporte diamantador
Movimientos automáticos X - Y - Z
Visualizador FAGOR X Z
Husillo a bolas eje Y
Equilibrador de muelas
Lámpara de trabajo
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

Electromagnetic chuck
(magnetizer/demagnetizer)
Coolant system
Diamond support
Automatic movements X - Y - Z
FAGOR digital readout X Z
Y axis ballscrew
Overhead parallel dresser
Work light
CE certificate

	RSA 600	
Superficie mesa de trabajo (mm)	600 x300	Working table surface (mm.)
Área máxima rectificado (mm)	600 x 300	Max. grinder area (mm.)
Máximo recorrido longitudinal mesa (mm)	660	Max. longitudinal travel of table (mm.)
Máximo recorrido transversal mesa (mm)	370	Max. cross travel of table (mm.)
Máxima distancia centro husillo-mesa (mm)	540	Max. distance from center spindle to table (mm.)
Máxima capacidad de carga en plato magnético (Kg)	420	Max. load capacity on magnetic chuck (Kg.)
Velocidad husillo (Rpm)	1450	Spindle speed (r.p.m.)
Velocidad mesa (m/min)	5 - 25	Table speed (m/min.)
Movimiento automático transversal bancada (mm)	0,5-12	Automatic cross movement of bed (mm.)
Precisión volante vertical (mm)	0,001	Vertical handwheel accuracy 1 degree (mm.)
Volante transversal 1 vuelta (mm)	5	Vertical handwheel accuracy 1 revs. (mm.)
Precisión volante transversal (mm)	0,02	Cross handwheel accuracy 1 degree (mm.)
Volante transversal 1 vuelta (mm)	5	Cross handwheel accuracy 1 revs. (mm.)
Potencia del motor del cabezal (Kw)	4	Power of headstock motor (Kw.)
Potencia del motor hidráulico (Kw)	1,5	Hydraulic motor power (Kw.)
Potencia avance motor transversal (Kw)	0,09	Power of cross motor feed (Kw.)
Potencia motor refrigerante (Kw)	0,09	Power of cooling pump (Kw.)
Dimensiones de la muela (mm)	355x40x127	Grinder dimensions (mm.)
Dimensiones (mm) (largo x ancho x alto)	1950x2100x2200	Overall dimensions (mm.) [LxWxH]
Peso neto/bruto (ka)	1910/2170	Net/brut weight