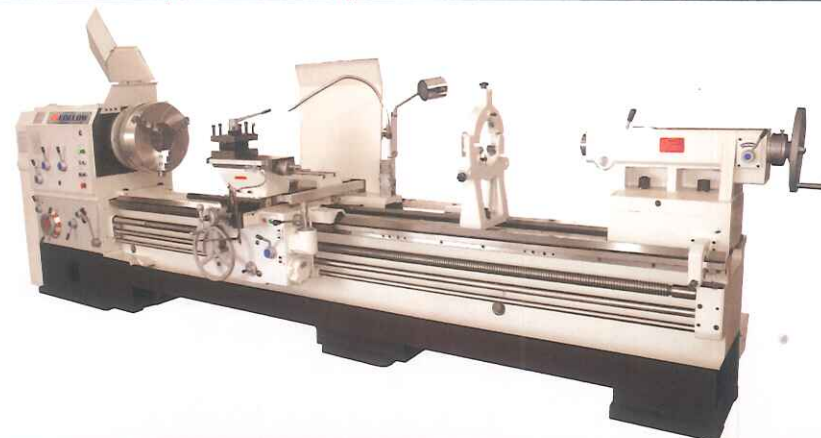


TORNO GRAN PASO DE BARRA / TOUR GRAND PAS DE BARRE
BIG PIPE LATHE / SCHWERDREHMASCHINE

TGPB 840/210x1500/6000 TGPB 1000/360x2000
TGPB 1400/635x3000

- Capacidad / Capacité / Capacity / Arbeitsbereich
- Pasos / Pas / Pitch / Gewindeschneide
- Avances y pasos / Avances et pas / Feeds & Pitch / Vorschübe und Gewindeschneiden
- Contrapunto / Contrepointe / Tailstock / Reitstock
- Motor / Moteur / Motor / Motor
- Peso y dimensiones / Poids et dimensions / Weight & dimensions / Gewicht und Abmessungen

		TGPB 840/210X1500-6000			TGPB 1000/360X2000			TGPB 1400/635X3000		
■	Altura de puntos (mm)	Hauteur des centres (mm)	420	500	700			High of centers (mm)	Spitzenhöhe (mm)	
■	Max. Diámetro sobre bancada (mm)	Diamètre max. sur le banc (mm)	840	1000	1400			Swing over bed (mm)	Drehdurchmesser über Bett (mm)	
■	Máx. Diámetro sobre carro (mm)	Diamètre max. sur le charriot (mm)	560	640	1100			Swing over carriage (mm)	Drehdurchmesser über Schlitten (mm)	
■	Agujero del husillo (mm)	Trou de la broche (mm)	210	360	635			Spindle hole (mm)	Hauptspindelbohrung (mm)	
■	Distancia entre puntos (mm)	Distance entre centres (mm)	1500-6000	2000	3000			Distance between centers (mm)	Spitzenweite (mm)	
■	Rango de velocidad del husillo (r.p.m.)	Plage de vitesse de la broche (r.p.m.)	45-572	6,3-315	5-250			Range of spindle speeds (r.p.m.)	Spindeldrehzahlrang (U/min)	
■	Diámetro del plato (Delantero y trasero)	Diamètre du plateau (devant-d'arrière)	1000	1000	1250			Chuck diameter (front and rear)	Backenfutterdurchmesser (vorder und hinter)	
■	Mín. diámetro de sujeción del plato	Diamètre de fixation min. du plateau	240	240	500			Min. clamping chuck diameter	Min. Aufspanndurchmesser des Backenfutters	
■	Pasos métricos	Pas métriques	22, 1~15	44, 1~120	44, 1~120			Metric pitch	Gewindeschneide, Metrisch	
■	Pasos whitworth en hilos por "	Pas Whitworth en fil par "	28, 1~15	37, 30~11/8	37, 30~11/8			Whitworth pitch per inch	Gewindeschneide, Whitworth	
■	Pasos modulares	Pas modulaires	21, 0,5~7,5	46, 0,5~60	46, 0,5~60			Modular pitch	Gewindeschneide, Modul	
■	Pasos diametral pitch	Pas diamétraux	20, 2~28	46, 0,5~60	46, 0,5~60			Diametral pitch	Gewindeschneide, Diametral Pitch	
■	Avance de la torreta (mm/min)	Avance de la tourelle (mm/min)	4500	3740	1870			Tool post feed (mm/min)	Stahlhaltervorschub (mm/min)	
■	Avance del carro superior (mm/min)	Avance du charriot supérieur (mm/min)	4500	935	935			Upper carriage feed (mm/min)	Oberschlittenvorschub (mm/min)	
■	Máx. longitud de mecanizado (mm)	Longueur d'usinage max. (mm)	600~5850	300	300			Max. machining length (mm)	Maximale Bearbeitungslänge (mm)	
■	Diámetro de la caña del contrapunto (mm)	Diamètre de la bourreau du contrepoint (mm)	160	160	160			Diameter of tailstock quill	Reitstock-Pirolendurchmesser (mm)	
■	Potencia del motor principal (Kw)	Puissance du moteur principal (Kw)	11	22	22			Main motor power (Kw)	Motorleistung Hauptantrieb (Kw)	
■	Peso neto (Kg)	Poids net (kg)	12000	12000	17000			Net weight (Kg)	Nettogewicht (Kg)	



TGPB 840 / 210 x 1500



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Plato 4 garras independiente Ø 800mm
Luneta fija Ø 40 a Ø 350mm
Luneta fija Ø 30 a Ø 120mm
Punto fijo
Punto giratorio
Sistema de refrigeración
Lámpara de trabajo
Caja de herramientas
Certificado CE



ÉQUIPEMENT STANDARD

Plateau 4 mors indépendant Ø800 mm
Lunette fixe Ø 40 à Ø 350mm
Lunette fixe Ø 30 à 120mm
Point fixe
Point rotatif
Système de refroidissement
Lampe de travail
Boîte à outils
Certificat CE



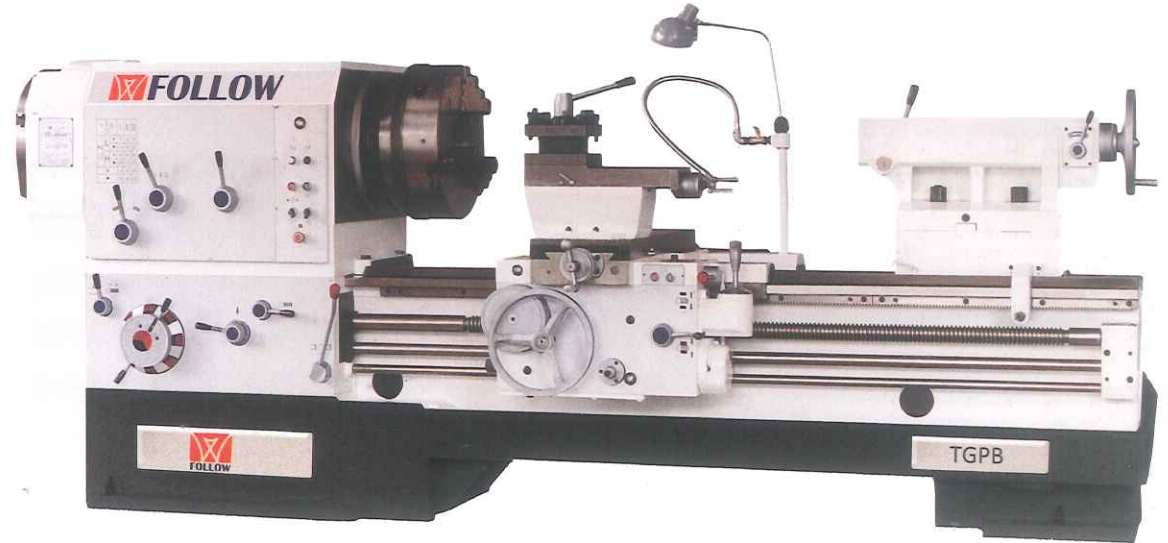
STANDARD EQUIPMENT

4 jaw independent chuck Ø 800mm
Steady rest Ø 40 - Ø350mm
Steady rest Ø 30 - Ø120mm
Dead center
Live center
Coolant system
Work light
Tool box
CE certificate



STANDARD AUSSTATTUNG

4-Backenfutter mit unterschiedlichen eingestellten Backen Ø800mm
Feststehende Lünette Ø 40 - Ø 350mm
Feststehende Lünette Ø 30 - Ø 120mm
Feste Zentrierspitze
Mitlaufende Zentrierspitze
Kühlmitteleinrichtung
Arbeitsleuchte
Werkzeugkasten
CE-Zertifikat



SELECTOR DE AVANCES DE TRABAJO Y RÁPIDOS EN LOS EJES LONGITUDINAL Y TRANSVERSAL
SÉLECTEUR D'AVANCES DE TRAVAIL ET RAPIDES PUR LES AXES LONGITUDINAUX ET TRANSVERSAUX
FEED SELECTOR AND RAPIDS IN LONGITUDINAL AND CROSS AXIS
FEED WÄHLER DER SCHNELLE ARBEIT IN LÄNGS-UND QUERACHSE

Evaluación de Riesgos realizada en colaboración con:

pilz

Pilz Industrieelektronik, compañía evaluadora según la normativa CE

Risk Assessment carried out in cooperation with: