

2.1 DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

El sistema Combinado ha sido estudiado para la granulación en dos etapas de material plástico. La máquina está compuesta de un triturador con cuatro ejes que descarga en un granulador con cuchillas giratorias.

Una vez introducido el material en la tolva y puesta en marcha la instalación, el triturador realiza el agarre y el corte grosero (3-4 cm aproximadamente) de la pieza rechazada.

Gracias al par disponible y a las diferentes conformaciones del grupo de fresas, se pueden triturar cuerpos huecos de grandes dimensiones o bloques de purga caracterizados por su gran resistencia al corte.

El material pre-triturado es descargado directamente en un granulador que, por medio de la rotación a alta velocidad de las cuchillas, realiza la trituración final.

El granulador consta de una tolva de carga conectada a una cámara de corte en la que una serie de cuchillas giratorias y fijas reducen el material a gránulos cuya dimensión viene determinada por el tamaño de los orificios de la rejilla. Estos gránulos, al caer, llegan a la caja de recogida.

Todo el proceso está regulado automáticamente por un PLC de control, que se puede programar desde la parte frontal correspondiente con display que se encuentra en el cuadro eléctrico.

El sistema Combinado ha sido estudiado para permitir únicamente el empleo del triturador para la granulación de descartes no ferrosos.

GRUPO DE TRITURACIÓN

Unidad de carga:

Tolva (1).

Unidad de trituración:

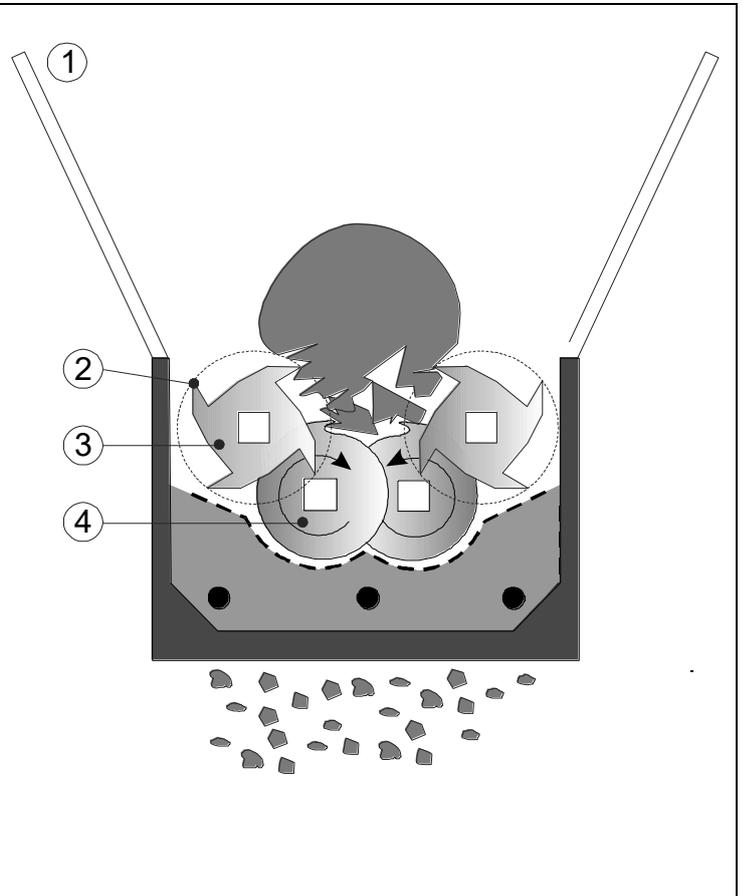
4 ejes con elementos cortantes compuestos de discos con aristas vivas (3) con ganchos (2). Cada gancho tiene la función de “enganchar” el producto y transportarlo hacia las fresas (4) montadas sobre dos o más ejes-motor contra-giratorios, que realizan el corte neto del material

Motorización :

Motor eléctrico asíncrono de corriente alterna, transmisión por medio de motorreductor epicicloidial, conexión entre los ejes porta-fresas y transportadores con engranajes en baño de aceite

Dispositivo de seguridad:

Invierte temporalmente el movimiento de las cuchillas, previniendo toda sobrecarga estructural o rotura de la máquina en presencia de una cantidad excesiva de material para agarrar, o imposible de triturar. El dispositivo permite la regulación óptima del



grupo triturador para no penalizar la productividad y el funcionamiento regular.	
--	--

2.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grupo triturador

- Potencia instalada:	kW 7,5 + kW 5,5
- Tensión:	V 400
- Peso neto:	kg 1100
- Dimensiones de la boca de alimentación:	mm 500 x 660
- Velocidad de rotación de las cuchillas	22 – 27 vueltas pos minuto

Grupo granulador

Diametro rotor:	mm.	250
Rotor rpm:	giri/1'	340
Diametro orificios rejillas:	mm	10
Cuchillas largas:	mm	310
Cuchillas rotativas:	n°	3
Cuchillas fijas:	n°	2
Correa de transmisión:	n°	5
Motor:	kW	5,5
Anchura maxima:	mm	655
Producción:	kg/h	140 circa
Peso neto:	kg	400

2.3 ESPACIO MÁXIMO NECESARIO

