

TORNO PARALELO CNC / CNC HORIZONTAL LATHE

CNC 50 / 61

- Capacidad / Capacity
- Cabezal / Headstock
- Avances y pasos / Feeds & Pitch
- Recorridos / Travel
- Contrapunto / Tailstock
- Precisión / Accuracy
- Torreta automática / Automatic turret /
- Dimensiones y peso / Weight and sizes

	CNC50	CNC61	
Máx. Ø sobre bancada (mm)	500	610	Max. swing over bed (mm)
Máx. distancia entre guías (mm)	400	400	Span of guideway (mm)
Distancia entre puntos (mm)	640 / 890 / 1390 / 1900	640 / 890 / 1390 / 1900	Distance between centers (mm)
Máx. longitud de corte (mm)	600 / 850 / 1350 / 1860	600 / 850 / 1350 / 1860	Max. cutting length (mm)
Máx. Ø de corte (mm) TORRETA VERTICAL	500	610	Max. cutting dia. (mm) VERTICAL TURRET
Máx. Ø sobre carro (mm) TORRETA VERTICAL	300	370	Max. swing over slide (mm) VERT. TURRET
Altura de centros (mm) Desde bancada	250	305	Center height (mm) From bed
Altura de centros (mm) Desde el suelo	1130	1185	Center height (mm) From ground
Ø Contrapunto (mm)	75	75	Tailstock Ø (mm)
Ø Husillo a bolas (mm)	X: 25x25 Z: 40x6	X: 25x25 Z: 40x6	Ball screw Ø (mm)
Nariz del husillo (mm)	A8	A8	Spindle nose (mm)
Cono nariz del husillo	1:20	1:20	Inner taper of spindle nose
Agujero del husillo (mm)	70	70	Spindle bore (mm)
Nº gamas de velocidad del husillo	3	3	Number of speed ranges of spindle
Rango velocidades (rpm)	22-220 / 71-710 215-2200	22-220 / 71-710 215-2200	Spindle speed range (rpm)
Potencia motor principal (Kw)	7.5	7.5	Main motor power (Kw)
Avance X (mm/min)	5	5	X feed (mm/min)
Avance Z (mm/min)	10	10	Z feed (mm/min)
Recorrido eje X (mm)	250	305	X axis travel (mm)
Recorrido eje Z (mm)	600 / 850 / 1350 / 1860	600 / 850 / 1350 / 1860	Z axis travel (mm)
Cono contrapunto	MT 5	MT 5	Tailstock taper
Ø Contrapunto	75	75	Tailstock Ø (mm)
Recorrido contrapunto (mm)	150	150	Tailstock traveling (mm)
Precisión pieza de trabajo	IT6-IT7	IT6-IT7	Workpiece accuracy
Rugosidad de la superficie (µm)	Ra 1.6	Ra 1.6	Surface roughness (µm)
Tipo	Vertical 4 posiciones	Vertical 4 positions	Type
Máx. dimensiones de la Hta. (mm)	25 x 25	25 x 25	Max. tool dimensions (mm)
Tiempo de cambio (s)	2.4 vertical 4 posiciones	2.4 vertical 4 posiciones	Time for indexing turret (s)
Repetibilidad de posicionamiento (mm)	0.008	0.008	Positioning repeatability
Dimensiones (L x An x Al) (mm)	640: 3200 x 2150 x 2160 890: 3450 x 2150 x 2160 1390: 3950 x 2150 x 2185 1900: 4450 x 2150 x 2185	640: 3200 x 2150 x 2160 890: 3450 x 2150 x 2160 1390: 3950 x 2150 x 2185 1900: 4450 x 2150 x 2185	Dimensions (L x W x H) (mm)
Peso (Kg)	4260 / 4690 / 5500 / 6600	4260 / 4690 / 5500 / 6600	Weight (Kg)

CNC 50 / 61



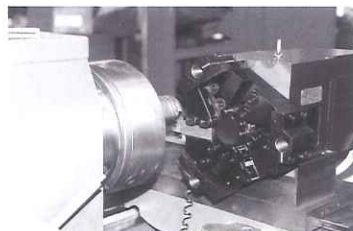
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Motor de velocidad variable
Plato manual de 3 garras Ø250
Torreta vertical de 4 posiciones
Contrapunto manual
Luneta fija
Luneta móvil
Carenado completo
Cuadro eléctrico con aire acondicionado
Certificado CE



STANDARD EQUIPMENT

Variable frequency motor
3-jaw manual chuck Ø250
Vertical 4-position turret
Manual tailstock
Steady rest
Follow rest
Full-enclosed guard
Air conditioner for electric cabinet
CE Certificate



Evaluación de Riesgos realizada en colaboración con:

pilz

Pilz Industrietechnik, compañía
evaluadora según la normativa CE

Risk Assessment carried out in cooperation with: