

TORNO PARALELO CNC / CNC HORIZONTAL LATHE

CNC 63 / 80

- Capacidad / Capacity
- Cabezal / Headstock
- Avances y pasos / Feeds & Pitch
- Recorridos / Travel
- Contrapunto / Tailstock
- Precisión / Accuracy
- Torreta automática / Automatic turret
- Dimensiones y peso / Weight and sizes

	CNC63	CNC80	
Máx. Ø sobre bancada (mm)	630	800	Max. swing over bed (mm)
Máx. distancia entre guías (mm)	550	600	Span of guideway (mm)
Distancia entre puntos (mm)	750 - 1000 - 1500 - 2000 - 3000	1500 - 3000 - 5000	Distance between centers (mm)
Máx. longitud de corte (mm)	600 - 1350 - 2850	1350 - 2850 - 4850	Max. cutting length (mm)
Máx. Ø de corte (mm) TORRETA VERTICAL	630	480	Max. cutting dia. (mm) VERTICAL TURRET
Máx. Ø sobre carro (mm) TORRETA VERTICAL	350	370	Max. swing over slide (mm) VERT. TURRET
Altura de centros (mm) Desde bancada	315	400	Center height (mm) From bed
Altura de centros (mm) Desde el suelo	1110	1130	Center height (mm) From ground
Ø Contrapunto (mm)	100	75	Tailstock Ø (mm)
Ø Husillo a bolas (mm)	X: 25x25 Z: 63x20	X: 25x25 Z: 40x6	Ball screw Ø (mm)
Nariz del husillo (mm)	D11	D11	Spindle nose (mm)
Cono nariz del husillo	1:20	1:20	Inner taper of spindle nose
Agujero del husillo (mm)	104	104	Spindle bore (mm)
Nº gamas de velocidad del husillo	4	4	Number of speed ranges of spindle
Rango velocidades (rpm)	17 - 128 / 38 - 278 75 - 570 / 170 - 1000	17 - 100 / 38 - 222 76 - 445 / 180 - 1000	Spindle speed range (rpm)
Potencia motor principal (Kw)	11	15	Main motor power (Kw)
Avance X (mm/min)	4	4	X feed (mm/min)
Avance Z (mm/min)	8	8	Z feed (mm/min)
Recorrido eje X (mm)	320	420	X axis travel (mm)
Recorrido eje Z (mm)	600 / 1350 / 2850	1350 / 2850 / 4850	Z axis travel (mm)
Cono contrapunto	MT 5	MT 5	Tailstock taper
Ø Contrapunto	75	75	Tailstock Ø (mm)
Recorrido contrapunto (mm)	250	100 / 250	Tailstock traveling (mm)
Precisión pieza de trabajo	IT6-IT7	IT6-IT7	Workpiece accuracy
Rugosidad de la superficie (µm)	Ra 1.6	Ra 1.6	Surface roughness (µm)
Tipo	Vertical 4 posiciones	Vertical 4 positions	Type
Máx. dimensiones de la Hta. (mm)	25 x 25	25 x 25	Max. tool dimensions (mm)
Tiempo de cambio (s)	2.4 vertical 4 posiciones	2.4 vertical 4 posiciones	Time for indexing turret (s)
Repetibilidad de posicionamiento (mm)	0.008	0.008	Positioning repeatability
Dimensiones (L x An x Al) (mm)	750: 3040 x 2070 x 2310 1000: 3460 x 2250 x 2430 1500: 4100 x 1980 x 2370 2000: 4460 x 2250 x 2430 3000: 5340 x 2000 x 2430	1500: 3940 x 2360 x 2400 3000: 5540 x 2360 x 2400 5000: 7910 x 2320 x 2450	Dimensions (L x W x H) (mm)
Peso (Kg)	4550 / 4800 / 4800 6000 / 7100	6500 / 7860 / 13760	Weight (Kg)

CNC 63 / 80



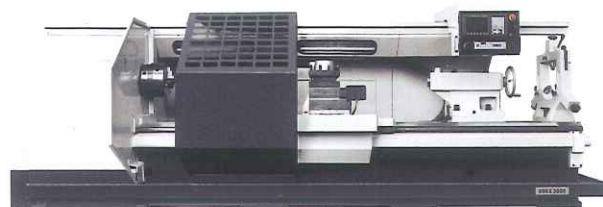
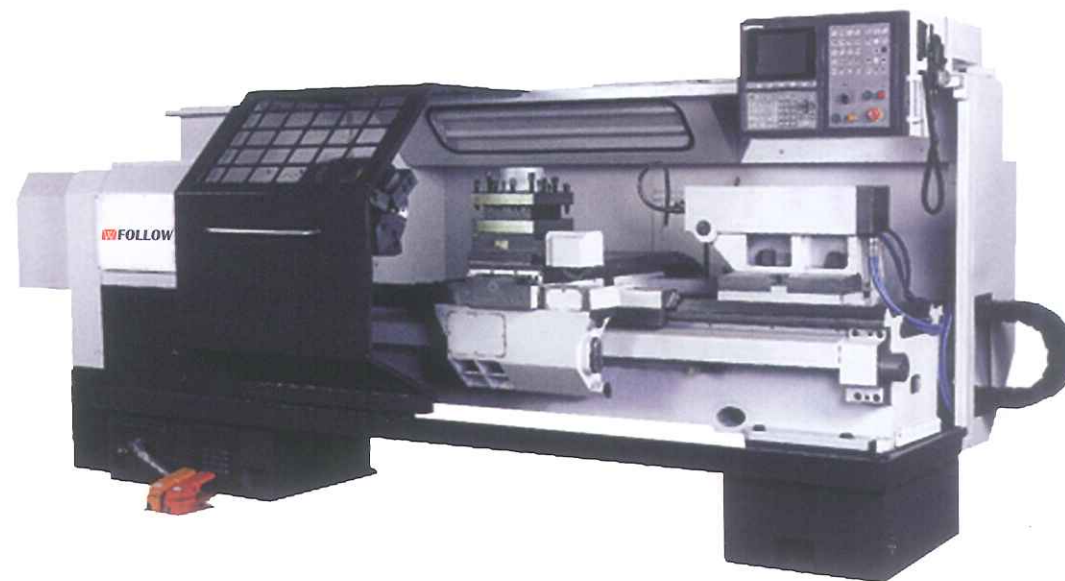
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Motor de velocidad variable
Plato manual de 3 garras Ø250
Torreta vertical de 4 posiciones
Contrapunto manual
Luneta fija
Luneta móvil
Carenado completo
Cuadro eléctrico con aire acondicionado
Certificado CE



STANDARD EQUIPMENT

Variable frequency motor
3-jaw manual chuck Ø250
Vertical 4-position turret
Manual tailstock
Steady rest
Follow rest
Full-enclosed guard
Air conditioner for electric cabinet
CE Certificate



Evaluación de Riesgos realizada en colaboración con:

pilz

Pilz Industrieelektronik, compañía
evaluadora según la normativa CE

Risk Assessment carried out in cooperation with: