

CW 10 - 70

	CW 10	CW 30	CW 40	CW 50	CW 70	
Sistema de mecanizado	Electroerosión / Submerge - Flushing					Machining method
Tamaño máx. pieza de trabajo (L x An x Al) (mm)	680 x 420 x 150	780 x 420 x 150	880 x 500 x 250	1000 x 690 x 300	1200 x 790 x 300	Max. workpiece size (mm)
Peso máx. de la pieza de trabajo (kg)	250	500	550	800	1000	Max. workpiece weight (kg)
Recorrido Ejes X,Y (mm)	300 x 200	400 x 300	500 x 300	600 x 400	800 x 500	X,Y Axes travel (mm)
Recorrido Eje-Z (mm)	150	250	250	300	300	Z Axis travel (mm)
Recorrido Ejes U,V (mm)	±30 x ±30	±50 x ±50	±50 x ±50	±60 x ±60	±60 x ±60	U,V Axes travel (mm)
Rango de avance Ejes X,Y (mm)	Max.900	Max.900	Max.900	Max.900	Max.900	X,Y Axes feed rate (mm)
Rugosidad de la superficie	Ra 0.65	Ra 0.65	Ra 0.65	Ra 0.65	Ra 0.65	Best surface roughness
Velocidad de mecanizado (mm ² /min)	200	200	200	200	200	Machining speed (mm ² /min)
Motor de accionamiento (X,Y,U,V)	AC servomotor	AC servomotor	AC servomotor	AC servomotor	AC servomotor	Drive motor (X,Y,U,V)
Diámetro del hilo (mm)	Ø0.25 (Ø0.15 - Ø0.3)	Ø0.25 (Ø0.15 - Ø0.3)	Ø0.25 (Ø0.15 - Ø0.3)	Ø0.25 (Ø0.15 - Ø0.3)	Ø0.25 (Ø0.15 - Ø0.3)	Wide diameter (standard) (mm)
Velocidad de avance del hilo (m/min)	0 - 15	0 - 15	0 - 15	0 - 15	0 - 15	Wire feeding speed (m/min)
Tensión del hilo (gf)	200 - 2500	200 - 2500	200 - 2500	200 - 2500	200 - 2500	Wire tension (gf)
Ángulo máx. del cono	± 15° / 80°	± 15° / 80°	± 15° / 80°	± 15° / 80°	± 15° / 80°	Max. taper angle
Dimensiones internas del tanque de trabajo (L x An x Al) (mm)	(S) 850 x 573 x 375 (F) 950 x 1400 x 1290	(S) 970 x 719 x 510 (F) 1040 x 719 x 450	(S) 1070 x 719 x 480 (F) 1040 x 719 x 450	(S) 1136 x 900 x 530 (F) 1272 x 862 x 480	1492 x 972 x 480	Work tank inner dimensions (mm)

	UNIDAD DE CONTROL CNC / CNC CONTROL UNIT	
Dispositivo I/O	Keyboard	I/O device
Introducción de datos	RS-232, CF card	Data input
Tipo de pantalla	15" LCD-TFT	Display type
Tipo de control	IPC, closed loop software servo system	Control system
Control de ejes	X, Y, U, V, Z	Control axes
Unidad mínima establecida (mm)	0.001	Min. setting unit (mm)
Valor máx. del comando (mm)	± 9999.999	Max. command value (mm)
Interpolación	Linear / Circular	Interpolation
Tipo de comando	Abs. / Incl.	Command system
Control de avance de mecanizado	Servo / Const. Feed	Machining feed control
Escalado	0.001 ~ 9999.999	Scaling
Sistema de 2º corte automático	Re-trace and auto changed machining data	Auto 2nd cut system
Memoria de mecanizado	0-9999	Machining condition memory
Dimensión exterior (L x An x Al) (mm)	600 x 870 x 1850	External dimensions (L x W x H) (mm)

ELECTROEROSIÓN POR HILO CNC / CNC WIRE-CUT E.D.M.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Guía de alineación vertical automático
- Sistema de filtrado de agua
- Control remoto
- Caja de herramientas
- Certificado CE



STANDARD EQUIPMENT

- Automatic vertical alignment jig
- Water filtering system
- Remote controller
- Tool box
- CE Certificate



UNIDAD DE FLUIDO DIELÉCTRICO / DIELECTRIC FLUID SUPPLY UNIT



	CW 10	CW 30	CW 40	CW 50	CW 70	
Capacidad filtrado del tanque(L)	480 / 420	690 / 420	830 / 420	1215 / 420	420	Filter tank capacity (L)
Tipo de filtro	Papel / Paper					Filter element
Intercambiador de iones de resina	15					Ion exchange resin
Control de conductividad	Standard					Conductivity control system
Control de temperatura del líquido	Auto					Fluid temperature control
Dimensiones externas (L x An x Al) (mm)	(S) 1100 x 1400 x 1290 (F) 950 x 1400 x 1290	(S) 1100 x 1570 x 1290 (F) 950 x 1400 x 1290	(S) 1150 x 1820 x 1360 (F) 950 x 1400 x 1290	(S) 1200 x 1800 x 1470 (F) 950 x 1400 x 1290	950 x 1400 x 1290	External dimension (L x W x H)
Peso (Kg)	200	250	260	280	280	Weight (kg)

Evaluación de Riesgos realizada en colaboración con:

pilz

Pilz Industrielektronik, compañía evaluadora según la normativa CE

Risk Assessment carried out in cooperation with: