

## Indicador digital de posición DPA 2000

**Indicador digital de posición DPA 2000** para medición precisa del trayecto de proceso, posicionamiento en la máquina y desvío.



### Indicador digital de posición DPA 2000

Código

338 4001

Reducción de los tiempos de fabricación. Fácil de utilizar. Gran precisión de trabajo. Tasa de error reducida. Dispuesto de forma clara. Teclado: pantalla antirreflejante. Teclado sellado y a prueba de salpicaduras de agua. Estructura de aluminio de gran calidad. Conmutable para fresadora y torno, señal de entrada libremente seleccionable. Gran resolución.

### Funciones

Punto de referencia. Calculadora. Operación absoluta/incremental. 8 conectores (total Z). Conector Sub D. Conversión de rosca de tornillo mm/pulgada. Calculador de circunferencia (radio de cadena). Coordenadas en un círculo (círculo graduado). Agujeros en un círculo (círculo graduado). Memoria permanente incluso si hay fallo de corriente. Valores de medida de radio/diámetro intercambiables.

### Datos técnicos

- 3 entradas de contador disponibles con siete memorias de corrección para herramientas.
- Conexión eléctrica 230 V
- Medidas (l x a x an): 130 x 297 x 200 mm
- Peso: 2,6 kg

### Accesorios incluidos

- Soporte mural
- Instrucciones
- Cable de salida 230 V

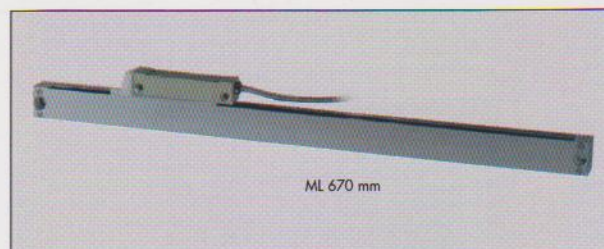


### Micrómetro externo digital

Código

338 5150

Precisión 0,001 mm.. Conversión mm/pulgadas. Superficie de medición hecha de metal resistente. Pantalla LCD 0-25 mm.



ML 670 mm

### Reglas de posición para DPA 2000 / DPA 2000 S

Sistemas de odometría completamente blindados con varilla de medición de vidrio de máxima precisión. Cabeza exploradora guiada con rodamientos de bolas de miniatura y conectada a la base de montaje a través de un empalme. Protegida del polvo, virutas y salpicaduras de agua mediante faldita obturadora de goma. Un tubo flexible de metal protege el cable de conexión de 3 m de longitud (excepto ML 620 - 4 m). Sin montaje

|               | Código   |
|---------------|----------|
| • ML 80 mm    | 338 4108 |
| • ML 100 mm   | 338 4110 |
| • ML 120 mm   | 338 4112 |
| • ML 170 mm   | 338 4117 |
| • ML 220 mm   | 338 4122 |
| • ML 270 mm   | 338 4127 |
| • ML 320 mm   | 338 4132 |
| • ML 370 mm   | 338 4137 |
| • ML 420 mm   | 338 4142 |
| • ML 470 mm   | 338 4147 |
| • ML 520 mm   | 338 4152 |
| • ML 570 mm   | 338 4157 |
| • ML 620 mm   | 338 4162 |
| • ML 670 mm   | 338 4167 |
| • ML 720 mm   | 338 4172 |
| • ML 770 mm   | 338 4177 |
| • ML 820 mm   | 338 4182 |
| • ML 870 mm   | 338 4187 |
| • ML 920 mm   | 338 4192 |
| • ML 970 mm   | 338 4197 |
| • ML 1.020 mm | 338 4202 |
| • ML 1.250 mm | 338 4225 |
| • ML 1.400 mm | 338 4240 |
| • ML 1.520 mm | 338 4252 |
| • ML 1.670 mm | 338 4267 |
| • ML 1.940 mm | 338 4294 |
| • ML 2.010 mm | 338 4295 |
| • ML 3.000 mm | 338 4300 |

Montaje en fábrica (por regla de medición)

900 0410



### Equipo de instrumentos de medición de precisión MS 4

Código

338 5030

5 piezas. Fabricado en acero inoxidable. Estuche PVC. Pie de rey 150 mm x 0,05 mm. Escuadra de precisión DIN 875/110 mm x 70 mm. Regla graduada 150 mm. Micrómetro 0 - 25 x 0,01 mm.